

Proceso de la Calceta de platano ARAUCA 2013

LA GOBERNACIÓN DE ARAUCA
Convenio ARTESANIAS DE COLOMBIA Y
FUNDEORINOQUIA

Arauca, 2014



artesanías de colombia



Libertad y Orden

PROCESO

CALCETA DE PLATANO

ESPACIO DE TRABAJO

*Espacio de trabajo:
adecuación de la materia
prima y elaboración de
productos*

*Espacio para limpieza y
laminado de la calceta.*

*Mesón con poceta,
laminadora.*

Depósito.



CESTERIA Calceta de plátano

Siembra

El plátano se siembra en todo tiempo, no tiene una temporada específica. Se escogen semillas que cumplan los siguientes parámetros:

- Libres de hongo
- Color rojizo,
- De planta madre vigorosa
- Deben pesar 1 kg o más



CESTERIA Calceta de plátano

Herramientas y equipos

- Machete: corte de los tallos
- Cuchillo
- Tijera
- Cortador
- Metro
- Aguja
- Cepillo de cerda suave para limpiar el producto terminado.



CESTERIA Calceta de plátano

Herramientas y equipos

Mazo de caucho: sirve para golpear los tejidos montados sobre el molde, a fin de fijar el pegante de manera uniforme.

- Laminadora: Sirve para “planchar” la calceta, eliminando el aire depositado al interior de la misma.
- Prensa
- Molde



CESTERIA Calceta de plátano

Herramientas y equipos

Cámara de secado o “secadero”: cobertizo tipo invernadero provisto de “camas” sobre las cuales se organizan las calcetas para el proceso de secado.

- Soplete: aparato que produce una llama al hacer pasar una mezcla de aire o de oxígeno y un gas inflamable por un tubo. Se utiliza en este caso soplete a gas.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Extracción y adecuación materia prima.

La extracción debe realizarse únicamente de plantas cosechadas.

- Se corta el racimo.
- Se hace un corte recto donde comienzan las hojas.
- Corte diagonal, La longitud del tallo cortado varía entre 1 y 2 m.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Secado

Escurrimiento: El proceso inicia recostando el tallo contra una pared por espacio de un día para que escurra el contenido líquido.

Deshoje: El tallo, se coloca en posición horizontal sobre una mesa y se separan manualmente las “canoas”



CESTERIA Calceta de plátano



artesanías de colombia



Libertad y Orden

Proceso Productivo

Secado

Una vez deshojado el tallo, se colocan las “canoas boca abajo”, es decir, la cara externa expuesta al sol, una al lado de la otra, sobre techos de zinc, por espacio de 3 días.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Secado de orillos
Desorillado de canoas verdes.

Secado de orillos
Orillos separados de las canoas verdes: no presentan “dientes” (residuos de fibra a los lados), son más brillantes.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Adecuación de materia prima para la venta

En la región hay artesanas esposas de cultivadores de plátano, quienes realizan la extracción y adecuación de la calceta para la elaboración de sus propios productos, y además la comercializan como fuente de ingreso adicional. Una vez seca la fibra, el proceso continúa así:

Selección de calcetas con orillo:

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanías de colombia s.a.

Las más “blancas”: de color más claro y brillante, libres de hongo.

Tamaño uniforme: ancho mínimo 4 cm, longitud mínima 1,50 m

Atados: Se apilan las calcetas en grupos de 20 o 25 unidades y se amarran por uno de los extremos, o, uno al centro y 2 en cada extremo, utilizando orillos secos. Se cortan con machete, ajustando el largo a 1,50 cm. Se empacan un promedio de 3 atados por bolsa plástica, o se organizan paquetes de 300 calcetas y se amarran con orillos a lo largo de los mismos

CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Despunte:
Consiste en cortar con tijeras, un cm de cada extremo de la calceta que se tuesta y/ o se negrea después del secado. Este proceso debe hacerse incluso después de haberla comprado, porque las puntas se deterioran fácilmente.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Limpieza:

Se limpia la calceta una a una y por las dos caras usando una tela húmeda; si la calceta presenta hongo se limpia con hipoclorito de sodio al 5,25% (Clorox, límpido, etc.) y se deja secar por 15 minutos, la mancha desaparece.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Laminado o planchado:
Luego del secado la calceta queda muy rígida y arrugada, así que el planchado alisa y suaviza la fibra, facilitando su manipulación.

Algunas artesanas recomiendan realizar este proceso 2 veces a cada calceta para obtener mejores resultados. El planchado se realiza de 3 maneras diferentes



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Con una botella:
Se coloca sobre la mesa una calceta a la vez, y se pasa la botella presionando de manera uniforme a lo largo de la fibra. Aunque el vidrio imprime a la fibra un brillo especial, es muy difícil controlar la presión para asegurar un planchado uniforme.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Con el filo de una mesa o de una silla:

Se “soba” la fibra tomándola por los extremos y se pasa lentamente de arriba hacia abajo haciendo presión sobre el filo de la mesa o la silla.

Es un método efectivo para el planchado de unas pocas fibras, pero si se trata de grandes volúmenes resulta dispendioso y difícil de controlar.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Laminadora:

Consiste en pasar la calceta en medio de dos cilindros que giran en sentido contrario, accionados por un volante, allí se elimina el aire contenido al interior de la fibra. Es una máquina sencilla y su manejo requiere de una persona o dos, en caso de que la calceta esté muy arrugada y se requiera acomodarla mientras los cilindros la arrastran. Este es el método más efectivo de controlar el proceso y produce menos fatiga.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Clasificación:

Se aparta el material de primera calidad que se destina a la elaboración de productos más grandes y de tejidos visibles, debe responder a las siguientes especificaciones:

- Color más claro, uniforme y brillante,
- Sin manchas de hongo color pardo a negro. La calceta presenta matices naturales de color marrón oscuro que le son propios dan riqueza al producto,
- Sin arrugas, quiebres, rajaduras o cortes,
- Ancho: entre 4 y 10 cm,
- Longitud: entre 1 y 2 m.

CESTERIA Calceta de plátano



Proceso Productivo

Clasificación: Material de segunda calidad
Se utiliza en la confección de productos medianos y pequeños y de tejidos intermedios, estructurales:

- Calcetas con pequeñas manchas de hongo, pueden limpiarse con límpido y la mancha desaparece;
- Arrugas leves, que desaparezcan con el planchado,
- Rajaduras menores,
- Longitud menor a 1m.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Material de tercera

Se utiliza como relleno de productos como espejos o cojines:

- Calcetas que por la presencia de hongo deben cortarse, y sus medidas se reducen,
- Presentan arugas, rajaduras o cortes que deterioran la estructura y la apariencia de la fibra.

Desperdicio

- Calcetas invadidas de hongo

Proceso Productivo

Desorillado de calceta seca:
Cuando la artesana no realiza la extracción, sino que compra la materia prima seca, el desorillado se realiza en este punto del proceso:

- Se separa el orillo manualmente haciendo un corte con la uña a lo largo de la calceta. orillo que se seca unido a la calceta es más angosto que aquel que se obtiene cuando se seca separadamente, y presenta “dientes” (residuos de fibra).



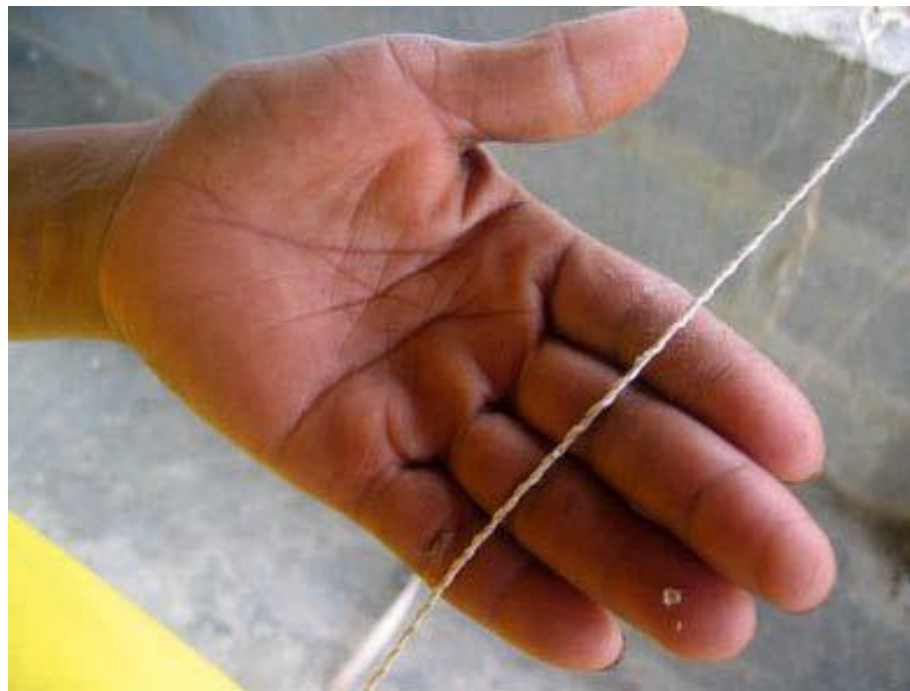
CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Adecuación de los orillos:

Los orillos de la calceta se usan para:

- Filetear tejidos,
- Coser las partes que conforman un producto,
- Elaborar cordón y trenza.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Corte de bordes: Los bordes de los orillos se deben “pulir” con tijera o aguja, eliminando el material excedente que trae de la fibra. Los orillos que se secan separados de la fibra no presentan esta irregularidad.

Laminado: Se pasan por la laminadora para eliminar arrugas.

Suavizado: Se suavizan con la ayuda del filo de una mesa o silla para hacerlos más flexibles y evitar quiebres al momento de coser

CESTERIA Calceta de plátano



Proceso Productivo

Medición y corte:

Se define el uso del orillo para medir y cortar de conformidad, se cortan con la uña, tijera o cortador, se recomienda hacerlo con cortador, el corte es más rápido y limpio.

Separación de la carnaza

La carnaza es la capa interna de la calceta que es más delgada y rugosa; el proceso se realiza manualmente, separándola por un extremo y tirando de ella a lo largo de la fibra.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

La carnaza se utiliza para:

- Bordear: cubrir el borde del tejido que se va a filetear,
- Cubrir la superficie de tejidos especialmente sarga, para evitar que se desarmen en el momento del corte.

- Forrar estructuras metálicas para productos en cordelería.

Generalmente se trabaja la calceta sin carnaza para elaborar objetos pequeños



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Raspado de la carnaza y de la calceta:

Se limpian la carnaza y la calceta por el revés, levantando los hilos que conforman la estructura interna de la fibra con una aguja de coser o raspando con un cuchillo, se busca que:

- Las partes de la fibra que acaban de separarse queden libres de excedentes de hilos o pequeñas fibras de la estructura interna,
- Los bordes se vean limpios y uniformes,
- Las superficies estén limpias para la posterior aplicación de bóxer
- El flameado sea mínimo



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Suavizado de carnaza y calceta:

El suavizado se debe realizar tanto a la carnaza como a la calceta, ya sea a la fibra completa o habiendo cortado las cintas para el tejido; se pasan tanto la calceta como la carnaza por el filo de una mesa, de arriba hacia abajo



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Conteo y selección de materia prima por tamaño:

Calcetas de mayor longitud (1 – 2 m) para elaboración de:

- Tapetes: 1m x 1,50 m / 1,80 m x 0,40 m;
- Cuerpo contenedor: cuadrado (40 cm x 40 cm x 40 cm en adelante), rectangular (80 cm x 50 cm x 40 cm en adelante), cilíndrico (diámetro 30, altura 40 cm en adelante),
- Muebles: 1,72 m x 0,64 m x 0,44 m

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanías de colombia s.a.

Calcetas mediana longitud (40 – 90 cm):32

- Cojines 60 cm x 60 cm x 10 cm,
- Espejos: cuadrados 40 cm x 40 cm / redondos: r 20 cm,
- Individuales: redondos r 20 cm / rectangulares 40 cm x 30 cm,
- Puffs: 40 cm x 40cm x 40 cm,
- Tapetes: ovalado y rectangular 80 cm x 50 cm

CESTERIA Calceta de plátano

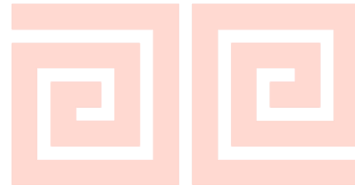
Proceso Productivo

Calcetas cortas (10 – 35 cm):

- Cofres: 22 cm x 22 cm x 7 cm
- Portalápices: r 3,5 cm x 10 cm
- Portavasos: 10 cm x 10 cm
- Servilleteros: r 2 cm x 4 cm
- Bolsos: 26 cm x 20 cm x 10,5 cm
- Billeteras: 11 cm x 9,5 cm x 4 cm
- Porta celular: 11 cm x 6 cm x 2 cm

Calcetas menos de 10 cm:

- Monederos
- Llaveros
- Bisutería



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesañas de colombia s.a.

CESTERIA Calceta de plátano

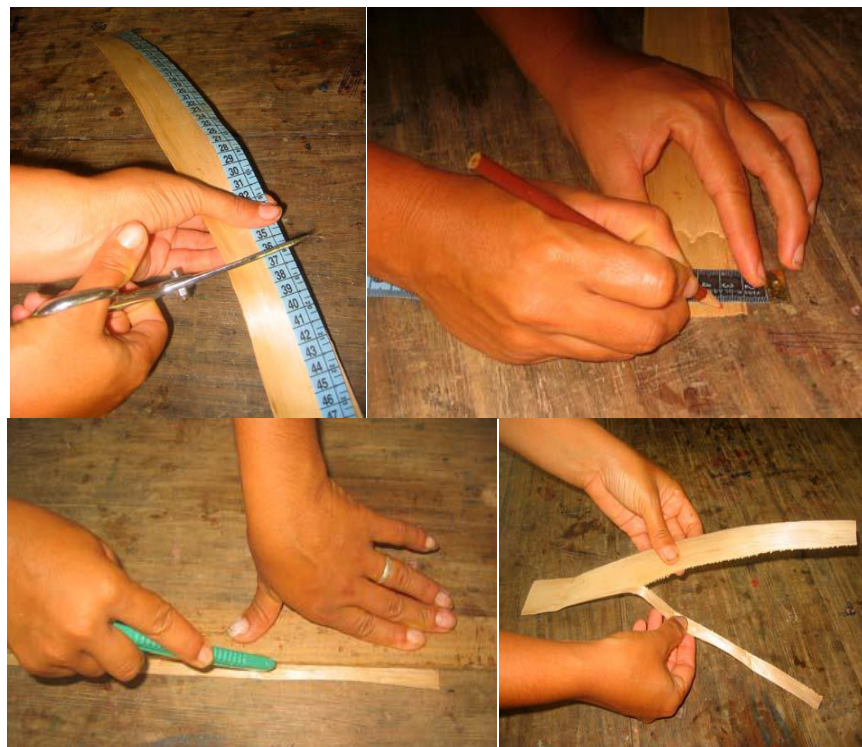
Proceso Productivo

Preparación de cintas

Se miden, se trazan y se cortan las cintas necesarias para el tejido, se recomienda

hacerlo con cortador, ya que el corte es más eficiente (limpio y rápido) que con tijeras.

Tradicionalmente se trabaja con cintas desde 5 mm hasta 3 cm de ancho, pero es posible trabajar también cintas desde 3 mm. La longitud depende del producto a realizar como se relacionó anteriormente



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Proceso de elaboración de piezas artesanales:

Técnica: Tejido plano

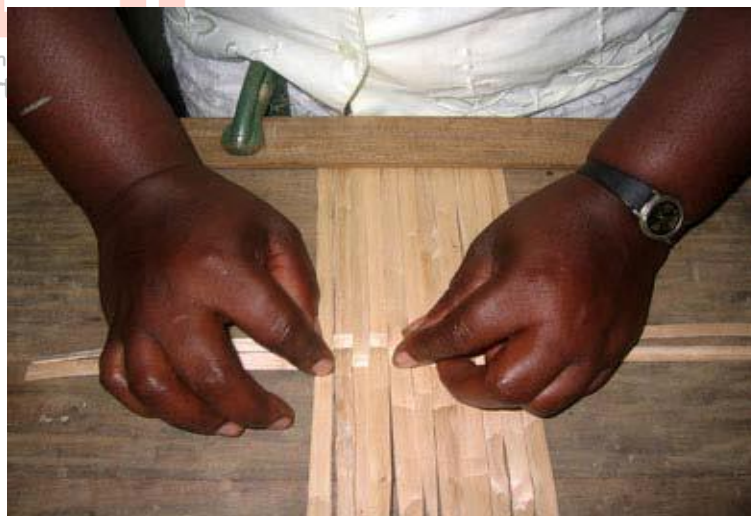
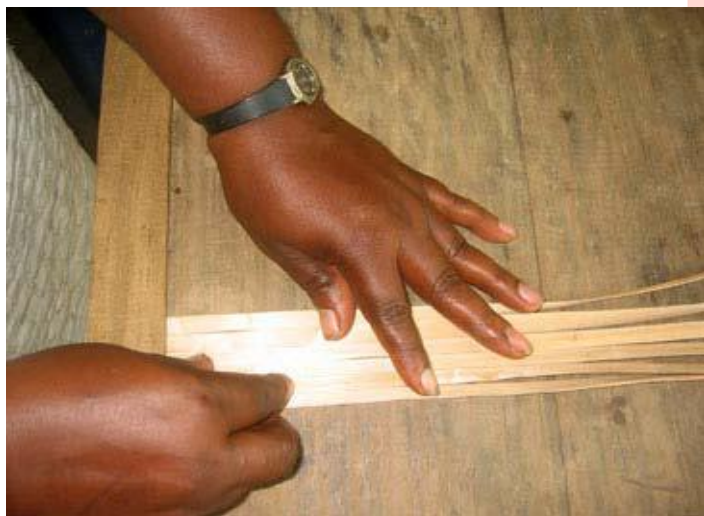
Ligamento: tafetán, sarga (escalera) prensado en la mesa.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Urdimbre: El tejido se inicia colocando bajo la tabla cintas paralelas en sentido vertical; al finalizar, se aseguran las prensas presionando sobre la urdimbre. Algunas artesanas pegan con colbón o bóxer la urdimbre sobre el borde de la mesa, se debe usar tapabocas para la protección de mucosas y vías respiratorias



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Urdimbre: Se realiza hasta alcanzar las dimensiones requeridas con la ayuda de un metro, regla o escuadra

Desmonte del tejido: Se aplica bórax en el perímetro del tejido para evitar que se desbarate al desmontarlo.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Colocar carnaza: Listo el tejido, se voltea por el revés y se aplica bóxer en toda la superficie para pegar las láminas de carnaza que lo protegerán en el momento del corte, se recomienda usar tapabocas para la protección de mucosas y vías respiratorias.



Moldes planos

Para elaborar individuales, posavasos, porta calientes, etc., se usan así:

- Se coloca un molde de madera sobre el tejido,
- Se traza la forma con lápiz.

Se corta con tijera y se obtiene de manera precisa la forma deseada.

- Se sobreponen dos tejidos iguales (por el revés de la fibra) y se pegan con bóxer con el fin de dar mayor belleza y estructura al producto terminado.
- Terminados: bordeado con carnaza y fileteado.

CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Moldes tridimensionales

Generalmente se usan para elaborar contenedores, utilizando dos métodos diferentes.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Tejido inicial

Se elabora sobre la mesa (como se describió anteriormente), teniendo como parámetro de medidas el molde de madera. Este tejido debe tener 5 cm de sobrante para el empate. El empate Se realiza entretejiendo las cintas con ayuda de una aguja y asegurando con bóxer, el empate debe ser invisible. Se ensamblan los tejidos uno sobre otro y se pegan con bóxer, se golpea con un mazo de madera o caucho para fijar el pegante.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Tejido inicial

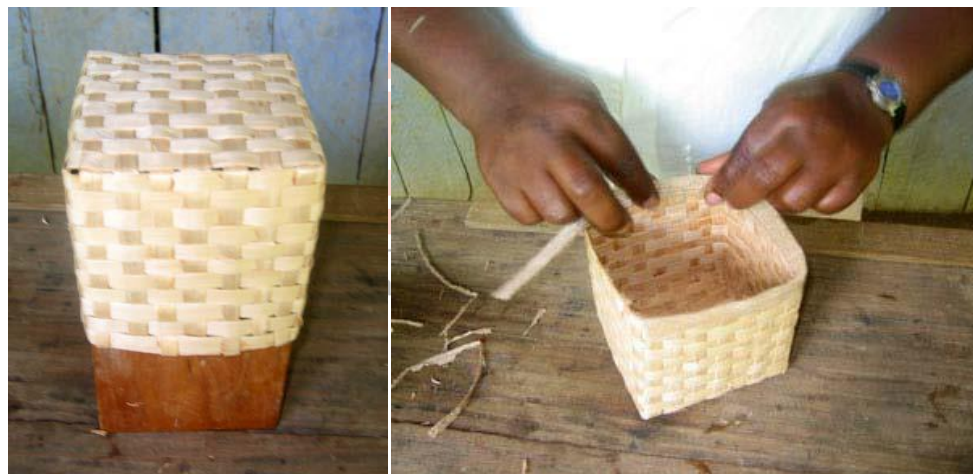
Se pegan los bordes y se hace un corte con tijera para “emparejar” el tejido antes de desmoldar.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Se retira el molde para hacer terminados al tejido
Consiste en cubrir el perímetro del tejido con una cinta de carnaza; al cortar la cinta se considera un ancho adecuado para que pegue al menos un cm por cada cara del tejido. El pegue se hace con bóxer, por tanto se debe usar tapabocas como protección para mucosas y vías respiratorias.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Fileteado:



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Fileteado: Se suaviza el orillo a utilizar con ayuda del filo de una silla o mesa,

- Se trazan las medidas: 6 mm de ancho para objetos pequeños y 10 mm para objetos grandes, el largo depende del tamaño del objeto a filetear.
- Se enhebra la aguja con el orillo: se usa aguja capotera o de arria de tamaño pequeño para productos pequeños, y grande para productos grandes,
- Se mide 1 cm de distancia desde el borde del tejido hacia adentro y se pasa la aguja pisando el extremo del orillo con la puntada.
- Se alternan puntadas de 1 y 2 cm; la medida de las puntadas varía según el tamaño del producto.
- La aguja debe pasarse con cuidado a través del tejido y se debe tirar poco a poco del orillo para evitar que la fibra del tejido se abra demasiado o se rasgue.

CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Cosido o costura

La costura se une los tejidos que conforman un producto, utilizando ya sea, orillos o un cordón fino, según el producto a elaborar. Se preparan y se cortan orillos de 2 mm para objetos pequeños y de 4 mm para objetos grandes.

- Se enhebra la aguja (capotera o de arria) con el orillo: se usa aguja pequeña para productos pequeños, y aguja grande para productos grandes,
- Se hace una puntada en V o en X con aguja capotera y orillo de calceta. La puntada debe entrar 0,5 cm en cada tejido



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Técnica de cordelería
Cordón

El cordón se elabora a partir de los orillos de la calceta de plátano previamente tratados; tiene dos usos principalmente:

- Fileteado de productos pequeños, como monederos y bolsos, para lo cual se cortan orillos de 2 - 3 mm de ancho.
- Elaboración de productos mediante entramado sobre estructura metálica, para lo cual se utilizan orillos de 4 – 7 mm de ancho



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Entorchado

Se tuercen o entorchan simultáneamente los orillos hacia la misma dirección con los dedos pulgar índice y corazón de cada mano, y cruzando uno por encima del otro; se debe tensionar ligeramente el tejido. Entorchados los orillos iniciales, se dejan los últimos 4 cm planos para el empate, y se cruzan con los orillos adicionales, las puntas de éstos quedan libres y se continúa el entorchado



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Madeiras

Se arman madejas de 50 m



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

El primer paso es forrar la estructura con carnaza previamente tratada; el ancho de la

carnaza es de 10 - 12 mm, así:

- Se comienza a forrar partiendo de uno de los vértices de la estructura, cuidando que la primera vuelta se pise con la segunda para asegurar el proceso.
- El proceso continúa llevando un orden, según la forma del producto. Similar al inicio, se remata en otro vértice asegurando con varias vueltas y ocultando la punta con una aguja



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Terminados: *Fileteado, Corte de puntas*



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Terminados: Flameado

Una vez terminado el producto (tejido plano o trenza), se flamea usando la llama azul de un soplete a gas, con el fin de eliminar bichos y residuos de la fibra que no pueden cortarse con tijeras.

La llama debe colocarse a una distancia mínima de 10 cm del producto para evitar que se ahúme o se queme. La llama debe moverse constantemente de linealmente o en círculos según la forma del producto



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Terminados: Cepillado

El proceso se realiza con un cepillo para ropa. Se cepilla la superficie del producto

realizando movimientos lineales o circulares según la forma del mismo, para limpiar el producto terminado.

Puede aplicarse además betún neutro que da brillo y ayuda a preservar el producto.



CESTERIA Calceta de plátano

Proceso Productivo

Productos terminados y exhibición



CESTERIA Calceta de plátano



artesanías de colombia



**artesanías
de colombia**

