



“Mejoramiento de la competitividad del sector artesano de la población desplazada y vulnerable del País” Programa APD 2014.

# Procesos de tinturados de fibras naturales

## Cañaflecha, Damagua, cabecinegro, Werregue e iraca



PROCESO CAÑA FLECHA TINTURADO QUIMICO

3 Kg de CAÑA FLECHA en 60 litros de agua

1. LAVADO PREVIO

Producto único: 2.0 g/L PRETEX HEB

Es decir: 60 litros \* 2 g/L = 120 gramos

- Adicionar la solución a los 60 litros de agua
- Agitar
- Adicionar los 3 Kg de material
- Empezar a calentar, siempre agitando
- Llegar hasta

T (°C) : 60

t (minutos) : 20

Eliminar baño, ES DECIR, BOTAR EL BAÑO

Lavar en caliente 10 MINUTOS

Lavar en frío 10 MINUTOS

2. TINTURA

3 Kg de caña flecha en 60 litros de agua

PROCESO CAÑA FLECHA

Etapas 1:

2 g/L CECOTARD PAC

T (°C) : 30 t (minutos) : 5

Es decir: 60 litros \* 2 g/L = 120 gramos CECOTARD PAC

Etapas 2:

X % colorante BASICOS CECOCRYL

ADEMAS: (RODAMINA B 500%, AURAMINA A CONC,  
VIOLETA DE METILO B, AZUL VICTORIA B, NEGRO TAIACRYL SWT 200%)  
el colorante debe ser disuelto previamente en CALIENTE

T (°C) : 30 t (minutos) : 5

Es decir: 3 Kg de caña flecha = 3.000 gr

Por ejemplo: AMARILLO CECOCRYL GLN 250%

3000 gr \* 0.5 % = 15 gramos

Etapas 3:

Calentar T (°C) : 90 t (minutos) : 30

Etapas 4:

Eliminar baño.

Etapas 5:

ENJUAGUE Agua en frío t (minutos) : 10



El tinturado tradicional de la fibra de caña flecha se realiza con pigmentos naturales, para algunos colores es necesario realizar el proceso de mordentado con barro el cual permite que el pigmento penetre completamente sobre la fibra o varíe el registro del color, luego se realiza el proceso de tintura, con las diferentes plantas tintóreas.

Barro:

Proceso determinante en el registro del color negro, el cual caracteriza los productos artesanales de la caña flecha. Se utiliza barro de color negro intenso libre de suciedad, el cual es extractado de terrenos sedimentarios ricos en sustancias alcalinas, se coloca en un recipiente especialmente destinado para este proceso debido a que el mismo barro es utilizado por largos periodos de tiempo se debe reforzar sus propiedades agregando diferentes componentes naturales, los cuales varían de acuerdo al conocimiento de los artesanos.

Para el Color Negro, se introduce la fibra dentro del barro por 24 horas, se saca, se tintura con hojas de bija seca durante 1 hora, se deja enfriar, y se repite el proceso 2 o 3 veces para obtener un buen color negro. La fibra no puede permanecer por más de tres días seguidos en el barro porque se deteriora y se quiebra.

## PROCESO TINTURA DAMAGUA Y CABECINEGRO

El siguiente es el proceso para tinturado de fibras naturales, que se propuso en el Departamento del Chocó:

Ejemplo para procesar 3 Kg de DAMAGUA O CABECINEGRO

En 60 litros de agua

### 1. LAVADO PREVIO

- Disolver el producto en agua caliente 2.0 g/L PRETEX HEB
- Adicionarlo a los 60 litros de agua
- Agitar
- Agregar los 3 Kg de damagua y cabecinegro
- Empezar a calentar, siempre agitando, hasta 60 °C, 20 minutos
- Botar baño
- Lavar en caliente 10 minutos
- Lavar en frio 5 minutos

### 2. TINTURA 3 Kg de DAMAGUA en 60 litros de agua

Paso 1: Agua nueva

Paso 2: Disolución del colorante DIRECTEX

X % colorante DIRECTEX en agua caliente

Es decir: 3 Kg de DAMAGUA = 3.000 gr de DAMAGUA

Por ejemplo: GRIS DIRECTEX N:

$3000 \text{ gr} * 0.5 \% = 15 \text{ gramos}$  en agua caliente

Paso 3: Adicionar colorante al agua

Paso 4: Adicionar coloide protector, igualador.

Se empleara: 1 g/L COLOIDE CECOLOR E

Es decir: 60 litros \* 1 g/L = 60 gramos en agua FRIA

Paso 5: Colocar el material a teñir

Paso 6: Calentar a la máxima temperatura posible (hervir) 15 minutos

Paso 7: Adicionar 20 g/l SAL EN 3 PORCIONES

Es decir: 60 LITROS DE AGUA

60 l \* 20 g/l = 1.200 gramos SAL

Paso 8: Mantener caliente (hervir) 30 - 45 minutos

Paso 9: Botar baño y enjuagar en frío durante 5 min

Paso 10: Agua nueva

Paso 11: Adicionar fijador Se empleara: 2.0 % CECOFIX CO

Es decir: 3000 gr \* 2 % = 60 gramos en agua FRIA

Paso 12: Mantener caliente (40°C), 10 minutos

Paso 13: Mantener caliente (40°C), 10 minutos

Paso 14: Botar baño NO ENJUAGAR

## PROCESO DE TINTURADO WERREGUE E IRACA

### TINTURA

3 Kg de IRACA O WERREGUE en 60 litros de agua

Etapa 1:

2 g/L CECOTARD PAC

T (°C) : 30 t (minutos) : 5

Es decir: 60 litros \* 2 g/L = 120 gramos CECOTARD PAC

Etapa 2:

X % colorante BASICOS CECOCRYL

ADEMAS: (RODAMINA B 500%, AURAMINA A CONC,

VIOLETA DE METILO B, AZUL VICTORIA B, NEGRO TAIACRYL SWT 200%)

El colorante debe ser disuelto previamente en CALIENTE

T (°C) : 30 t (minutos) : 5

Es decir: 3 Kg de IRAKA O WERREGUE = 3.000 gr

Por ejemplo: AMARILLO CECOCRYL GLN 250%

3000 gr \* 0.5 % = 15 gramos

Etapa 3: Calentar T (°C) : 90 t (minutos) : 30

Etapa 4: Eliminar baño.

Etapa 5: ENJUAGUE Agua en frío t (minutos) : 10