

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
artesanías de colombia s.a.

Proyecto Nacional de Joyería 2007

Línea Wuerregue Fichas
de diseño de producto y
planos técnicos

Diseñadora Tattana Apráez Zaruma

Agosto 2007



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

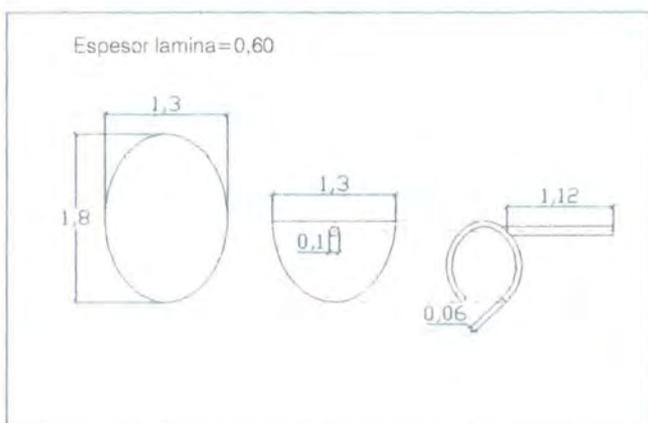
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Par aretes Topos	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
	Referencia: Wa3	
Guerregue	Materia Prima: Guerregue	
Armado en Plata		

Proceso de Producción :
 embutido de laminas ovaladas
 cuando se encuentren embutidas las laminas de doblan con eje en la mitad
 terminado brillante
 las pestañas de plata se agarran los discos de guerregue por presión

Observaciones:

Elaborado por: Tatiana Apráez Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

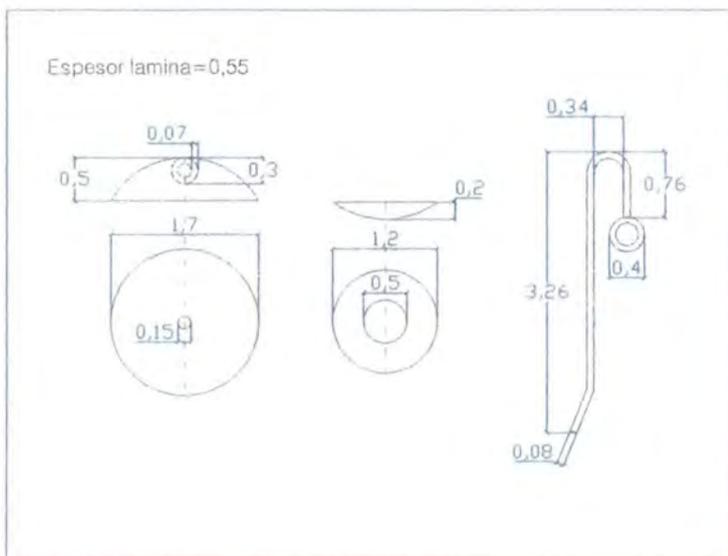
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Arteses largos Tagüa

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Referencia: Wa4

Tagüa

Materia Prima: Tagüa

Armado en Plata

Método de Producción:

Utilizado de laminas circulares

Acabado brillante

Materia industrial comprada a proveedores

Se arman las piezas de plata a la Tagüa con Super bonder

Observaciones:

Diseñada por: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque

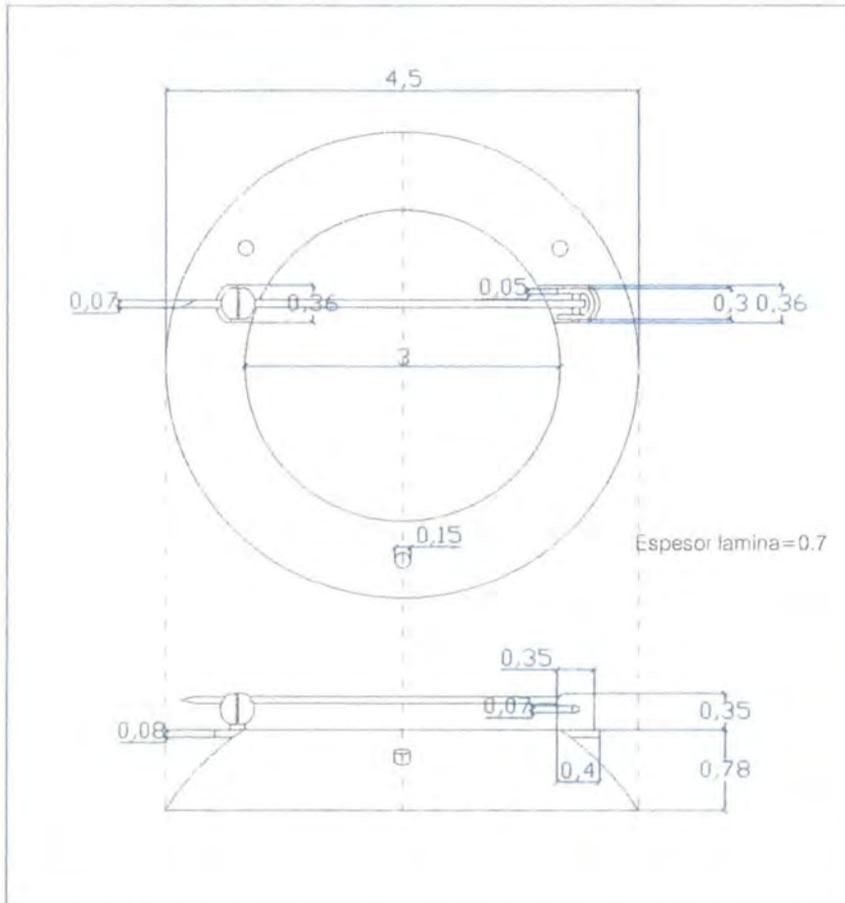




FORMATO
 Ficha de
 Dibujo y Planos
 Técnicos

CODIGO:
 FECHA: 25 julio 2007
 VERSION 1 Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Broche	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
	Referencia: Wb1	
Guerregue	Materia Prima: Guerregue	
Armado en Plata		

de Producción:

1. Preparación de lamina con papel de cocina y una fibra guerregue

2. Corte del círculo y después calado del círculo central

3. Acabado en acero inoxidable

4. Montaje de cierre del broche industrial, comprado.

Observaciones:

Elaborado por: Tatiana Apráez Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO

Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos

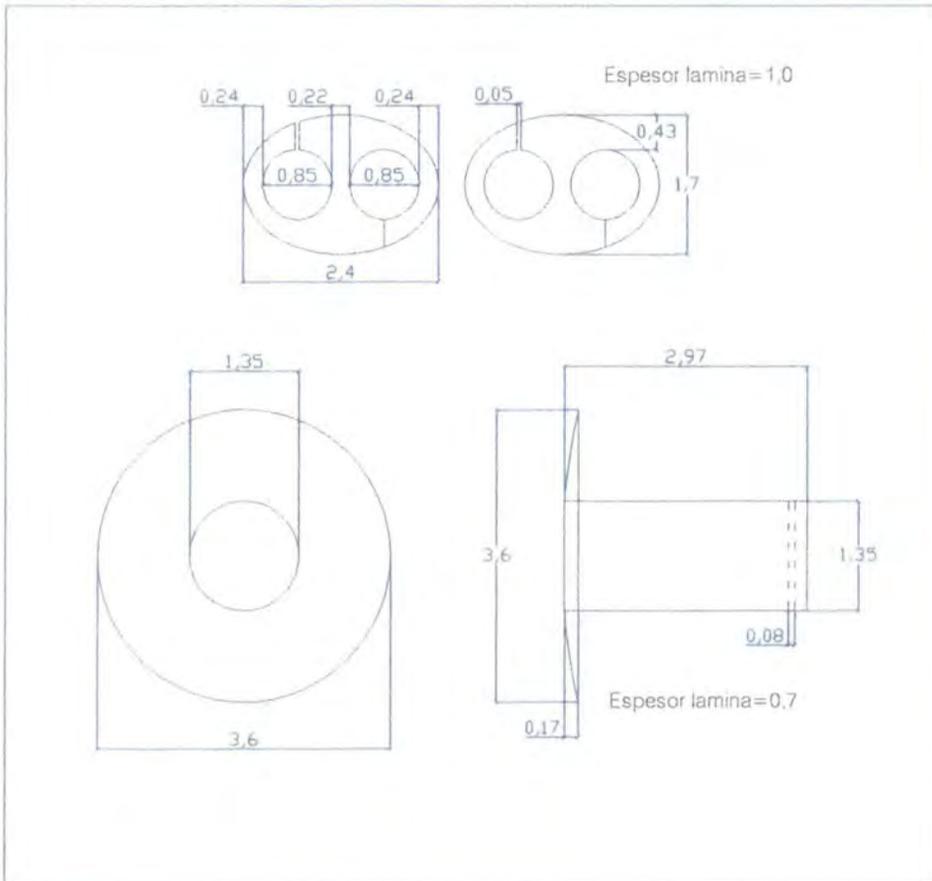
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Bislar Solitario Brillante

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Guerregue

Referencia: Wc2

Armado en Plata

Materia Prima: Guerregue

Procedimiento de Producción:

elaborar tubo tomar lámina de 4,7 x 3,5 cm. Tubo final diámetro 1,35 cm
corte cuero negro
armado brillante

Observaciones:

Elaborado por: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

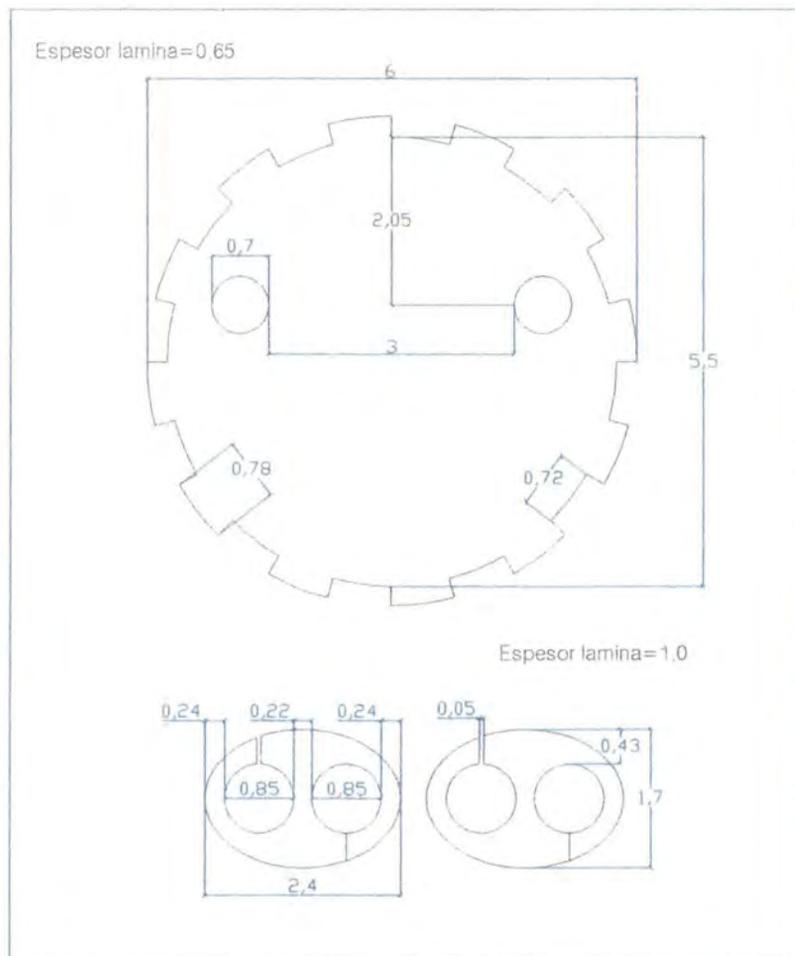
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Collar Solitario Grapas

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Referencia: Wc3

Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Armado en Plata

Procedimiento de Producción:

1. Preparación de la lamina con papel Bond

2. Corte en cuero negro

3. Acabado mate dado por 5 decapados

4. Cuando la pieza de plata se encuentre lista, se adapta a la pieza de guerregue doblando

5. Las piezas para hacer presión y agarrar el guerregue.

Observaciones:

Diseñada por: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO
 Ficha de
 Dibujo y Planos
 Técnicos

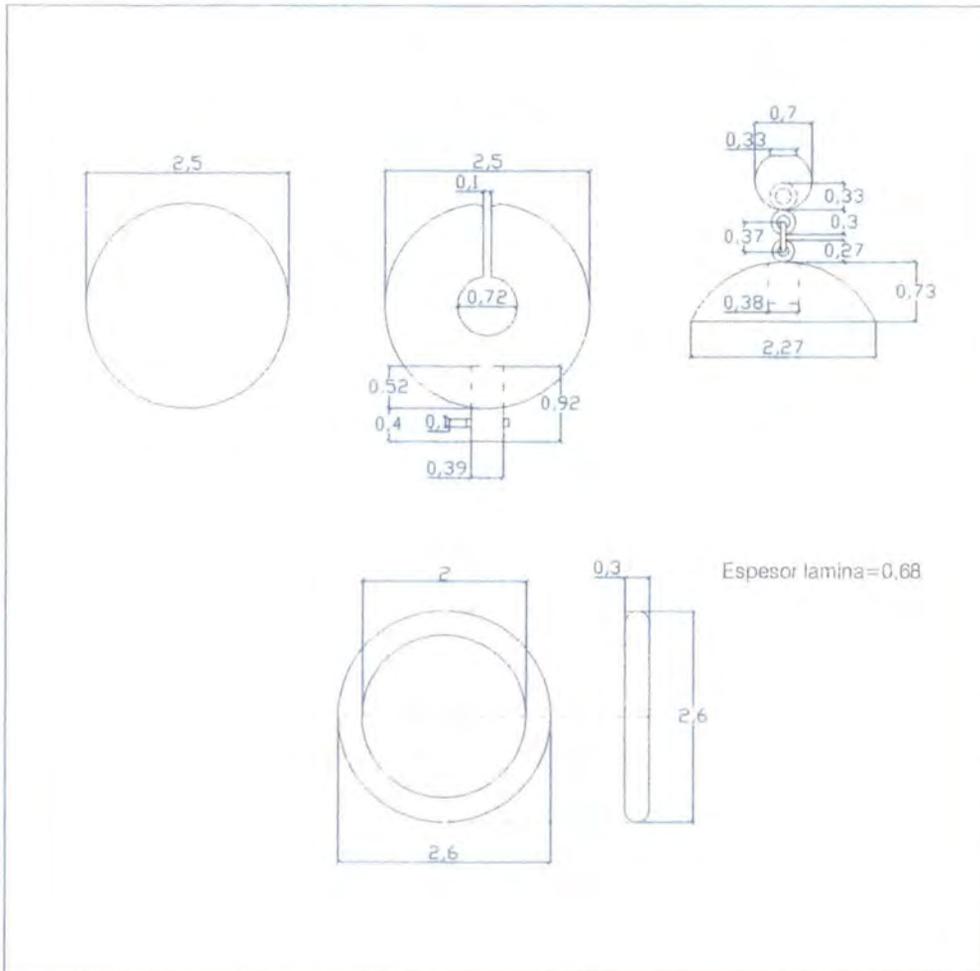
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



MarEstrella Blanco

Línea: Guerregue

ESC. (Cm).

Guerregue

Referencia: Wc4

Armado en Plata

Materia Prima: Guerregue

Producción

o de círculo calado 3,4 cm para bolas. Diámetro final 2,5 cm

inicial de media coca 2,5 cm, diámetro final 2,27 cm

el collar caucho de 3 mm de espesor

aciadas por dentro.

o brillante

atillados

Observaciones:

le: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)

Muestra Línea Empaque



FORMATO

Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

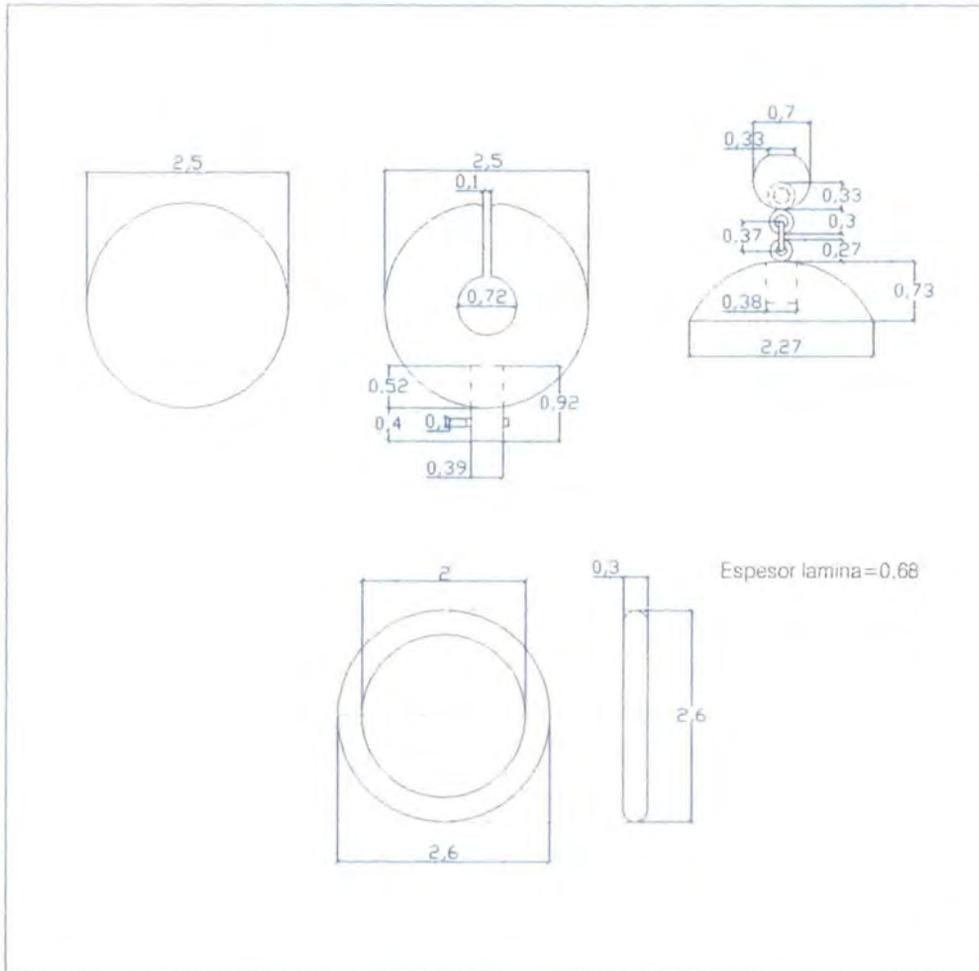
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Collar Estrella Negro

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Guerregue

Referencia: Wc5

Armado en Plata

Materia Prima: Guerregue

Producción:

Orilla de círculo calado 3,4 cm para bolas. Diámetro final 2,5 cm

Orilla inicial de media coca 2,5 cm, diámetro final 2,27 cm

Orilla del collar caucho de 3 mm de espesor

Orilla vaciadas por dentro.

Orilla mate en maquina electromagnética

Orilla riflados

Observaciones:

Diseñada por: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

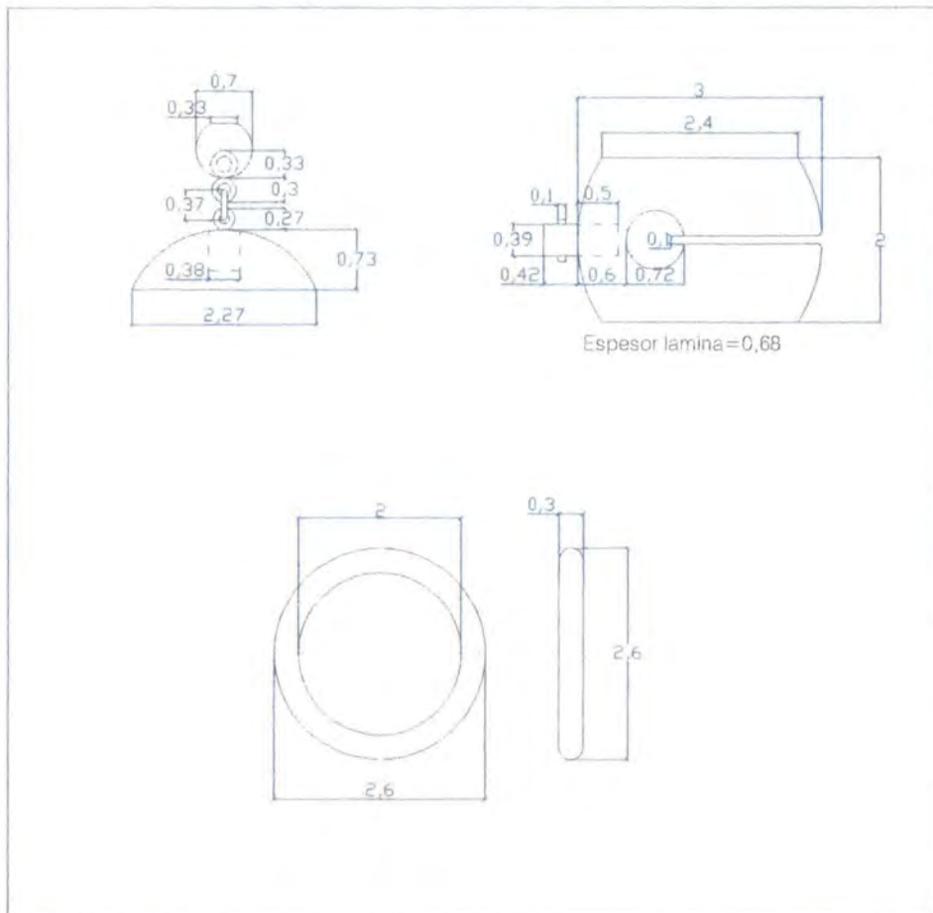
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Collar Estrella Barriles blancos

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Referencia: Wc6

Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Armado en Plata

Producción:

para armar tubo de 6 cm x 2,5; resultado tubo de 2cm de diámetro

o-inicial de media coea 2,5 cm; diámetro final 2,27 cm

del collar caucho de 3 mm de espesor

aciadas por dentro

o brillante

triflados

Observaciones:

le: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO:
FECHA: 25 julio 2007
VERSION 1 **Página 1**

Proyecto Nacional de Joyería 2007

Espesor lamina=0,68



Collar dos barriles guerregue	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
	Referencia: Wc7	
Guerregue	Materia Prima: Guerregue	
Armado en Plata		

de Producción:
de cuero negro
Vaciadas por dentro.
do mate con maquina electromagnetica

Observaciones:

Nombre: Tatiana Apráez Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO

Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos

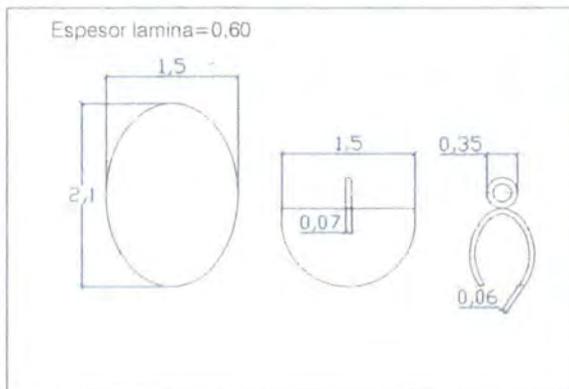
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Par aretes largo guerregue Grandes

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Referencia: Wa1

Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Armado en Plata

Proceso de Producción:

1. Cortado de laminas ovaladas

2. Cuando se encuentren embutidas las laminas de doblan con eje en la mitad

3. Pulido brillante

4. Las pestañas de plata se agarran los discos de guerregue por presión

Observaciones:

Elaborado por: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



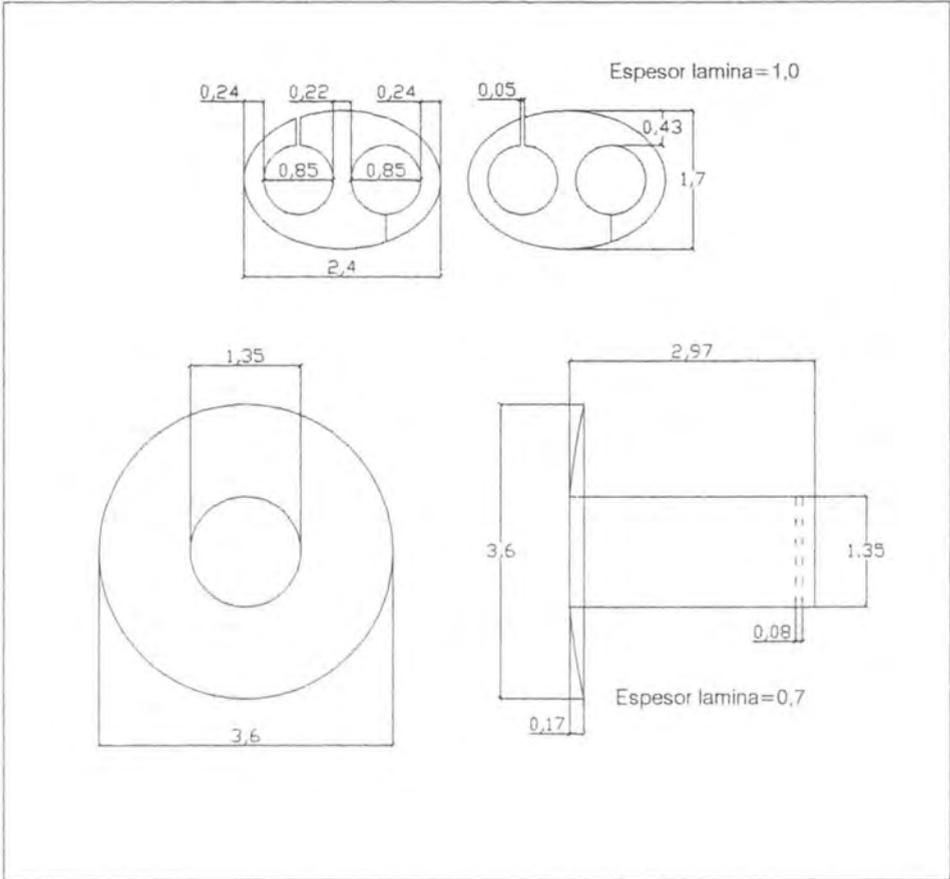
Empaque





FORMATO Ficha de Dibujo y Planos Técnicos	CODIGO: FECHA: 25 julio 2007	
	VERSION 1	Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Collar Solitario Brillante	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
Apellido: Guerregue	Referencia: Wc2	
Apellido: Armado en Plata	Materia Prima: Guerregue	

Proceso de Producción :
 Para elaborar tubo tomar lámina de 4,7 x 3,5 cm. Tubo final diámetro 1,35 cm
 Soporte cuero negro
 Terminado brillante

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque Referente(s)



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

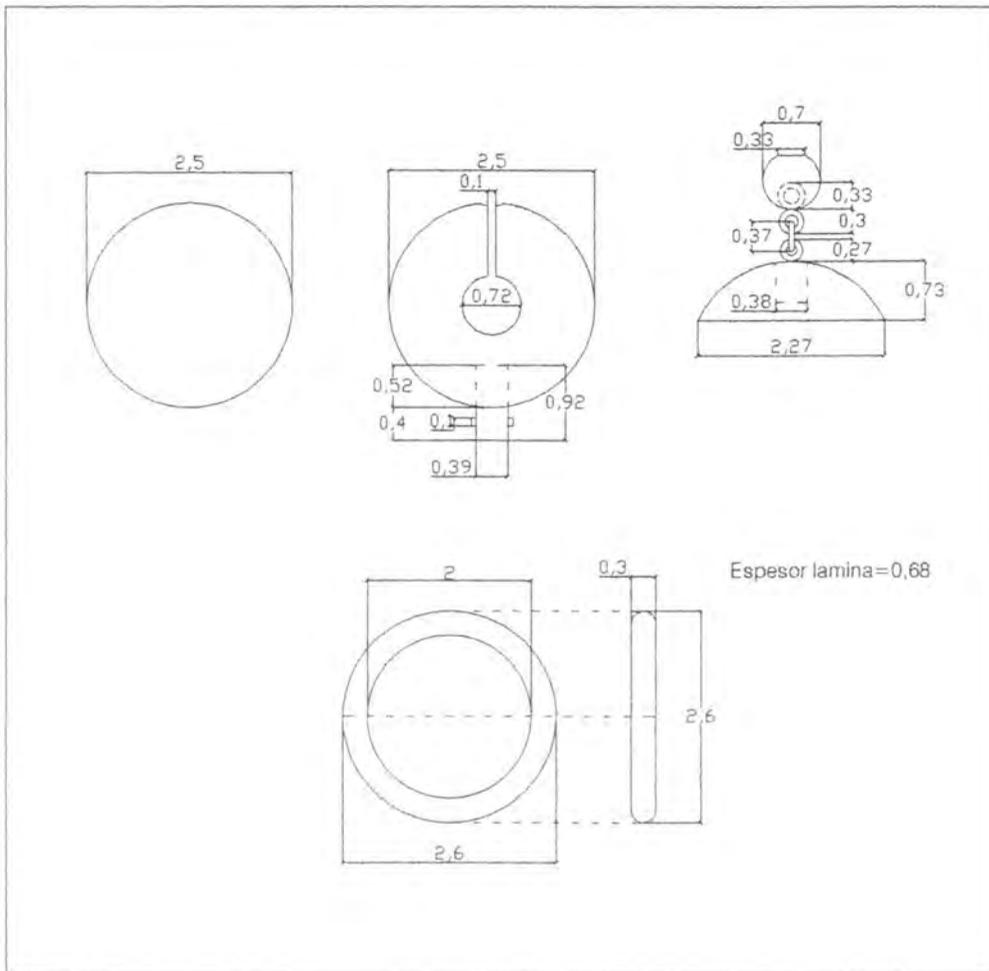
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Collar Estrella Blanco

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Apellido:

Referencia: We4

Nombre: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

Diámetro de círculo calado 3,4 cm para bolas. Diámetro final 2,5 cm

Diámetro inicial de media coca 2,5 cm, diámetro final 2,27 cm

Porte del collar caucho de 3 mm de espesor

Agua Vacías por dentro.

Acabado brillante

Los martillados

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.

FORMATO

Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos

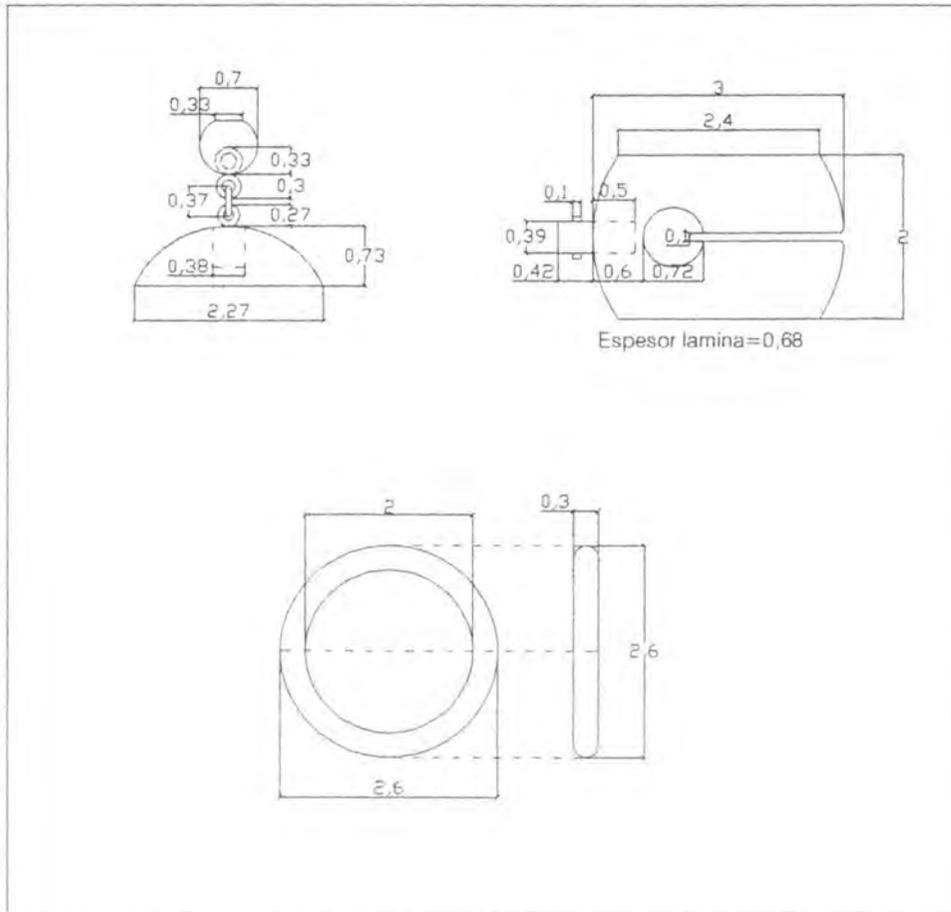
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Collar Estrella Barriles blancos	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
Referencia: Wc6	Materia Prima: Guerregue	
Técnica: Armado en Plata		

Proceso de Producción:
Lámina para armar tubo de 6 cm x 2,5, resultado tubo de 2cm de diámetro
Diámetro inicial de media coca 2,5 cm, diámetro final 2,27 cm
Soporte del collar caucho de 3 mm de espesor
Agua Vacías por dentro.
Terminado brillante
Gras martillados

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apréaz	Fecha: 25 Julio 2007
-----------------------------	----------------------

Referente(s)

Muestra
 Línea
 Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia s.a.

FORMATO

Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos

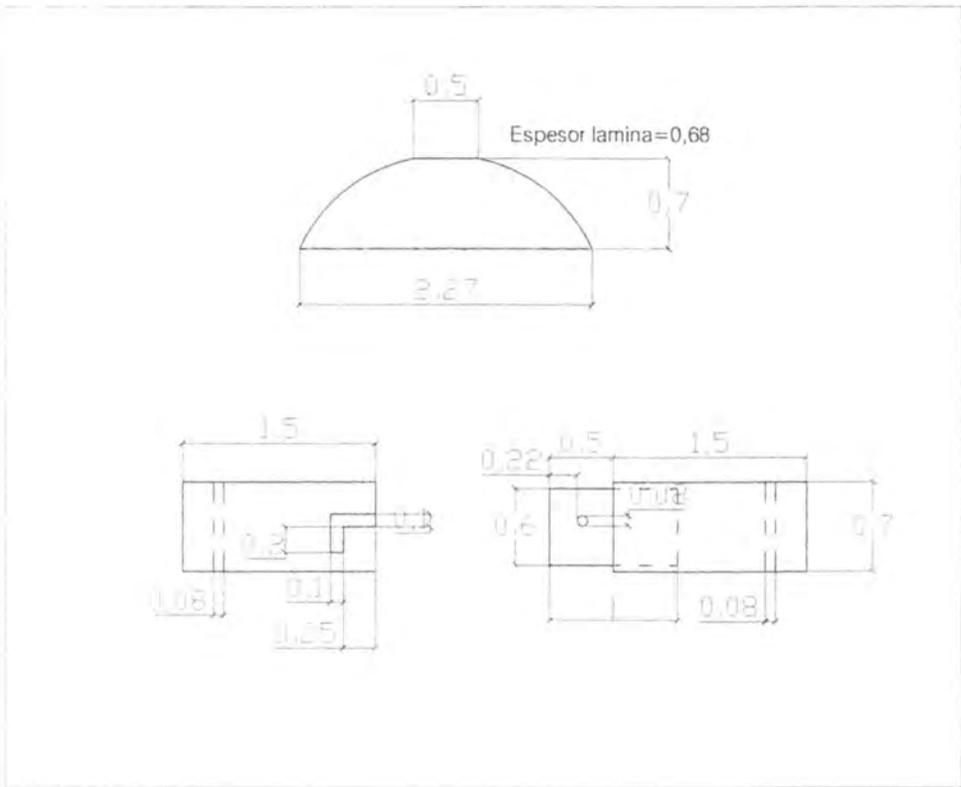
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Pieza: Collar dos barriles guerregue	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
Nombre:	Referencia: Wc7	
Oficio: Guerregue	Materia Prima: Guerregue	
Técnica: Armado en Plata		

Proceso de Producción :
Soporte cuero negro
Taguas Vacías por dentro.
Terminado mate con maquina electromagnetica

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apréaz Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

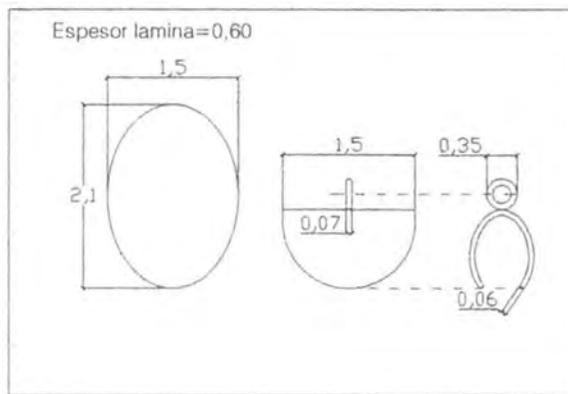
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Objeto: Par aretes largo guerregue Grandes

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Nombre:

Referencia: Wa1

Oficio: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

- *Embutido de laminas ovaladas
- *Cuando se encuentren embutidas las laminas de doblan con eje en la mitad
- * Terminado brillante
- * Las pestañas de plata se agarran los discos de guerregue por presión
- *

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia s.a.

FORMATO

Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos

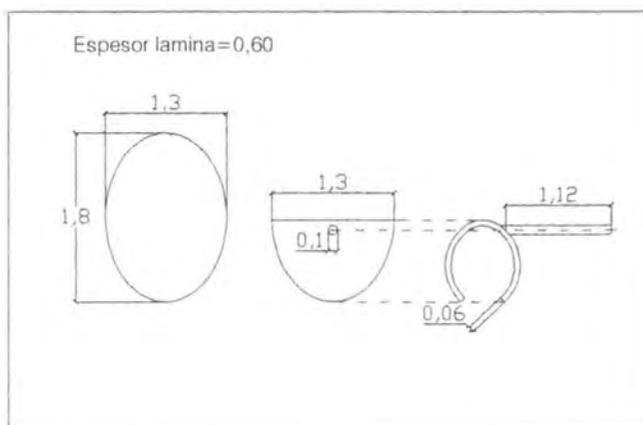
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Pieza: Par aretes Topos
Nombre:

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Oficio: Guerregue

Referencia: Wa3

Técnica: Armado en Plata

Materia Prima: Guerregue

Proceso de Producción:

- *Embutido de laminas ovaladas
- *Cuando se encuentren embutidas las laminas de doblan con eje en la mitad
- * Terminado brillante
- * Las pestañas de plata se agarran los discos de guerregue por presión

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

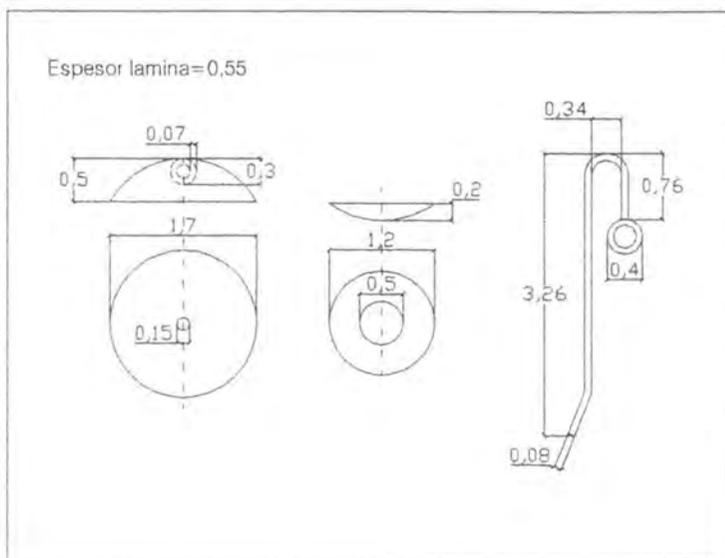
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Pieza: Par aretes largos Tagúa

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Nombre:

Referencia: Wa4

Oficio: Tagúa

Materia Prima: Tagúa

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

- *Embutido de laminas circulares
- * Terminado brillante
- * Cadena industrial comprada a proveedores
- * Se pegan las piezas de plata a la Tagúa con Super bonder

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.

FORMATO

**Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos**

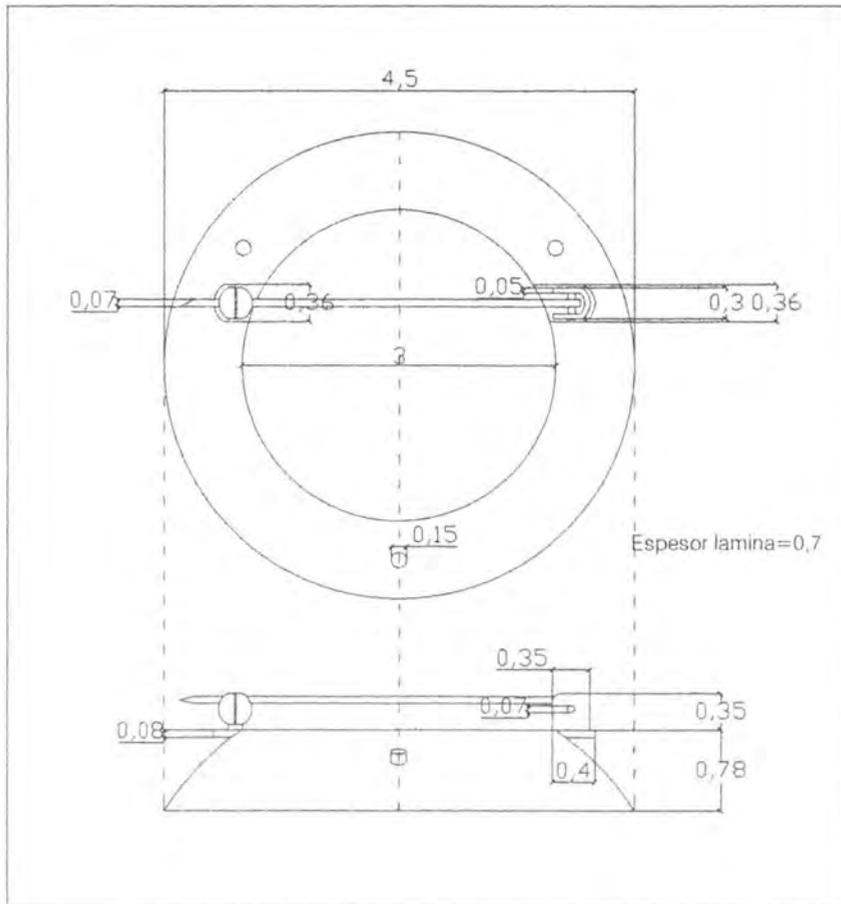
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Broche	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
Referencia: Wb1	Materia Prima: Guerregue	
Material: Armado en Plata		

Proceso de Producción:
Texturización de lamina con papel de cocina y una fibra guerregue
Embutido del circulo y después calado del circulo central
Aguja en acero inoxidable
Sistema de cierre del broche industrial, comprado.

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez	Fecha: 25 Julio 2007
-----------------------------	----------------------

Referente(s)

Muestra
 Línea
 Empaque



FORMATO
Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos

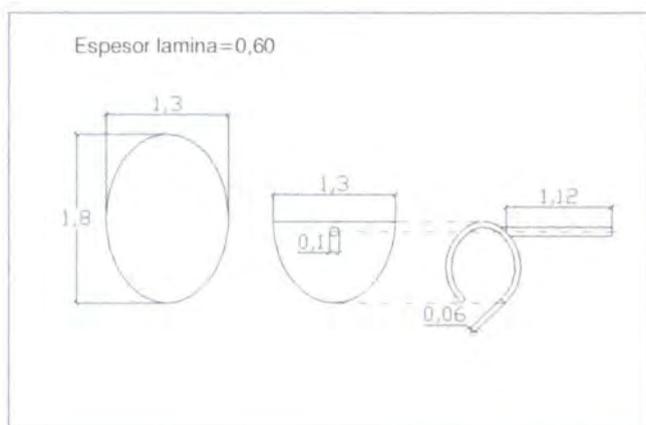
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Pieza: Par aretes Topos	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
Nombre:	Referencia: Wa3	
Oficio: Guerregue	Materia Prima: Guerregue	
Técnica: Armado en Plata		

Proceso de Producción :

- *Embutido de laminas ovaladas
- *Cuando se encuentren embutidas las laminas de doblan con eje en la mitad
- * Terminado brillante
- * Las pestañas de plata se agarran los discos de guerregue por presión

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque



FORMATO

**Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos**

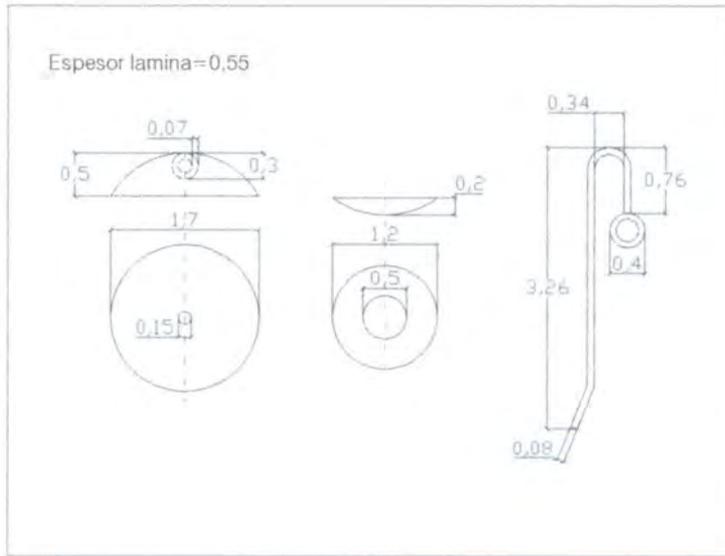
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Pieza: Par aretes largos Tagüa

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Nombre:

Referencia: Wa4

Oficio: Tagüa

Materia Prima: Tagüa

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción :

- *Embutido de laminas circulares
- * Terminado brillante
- * Cadena industrial comprada a proveedores
- * Se pegan las piezas de plata a la Tagüa con Super bonder

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apréaz

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque

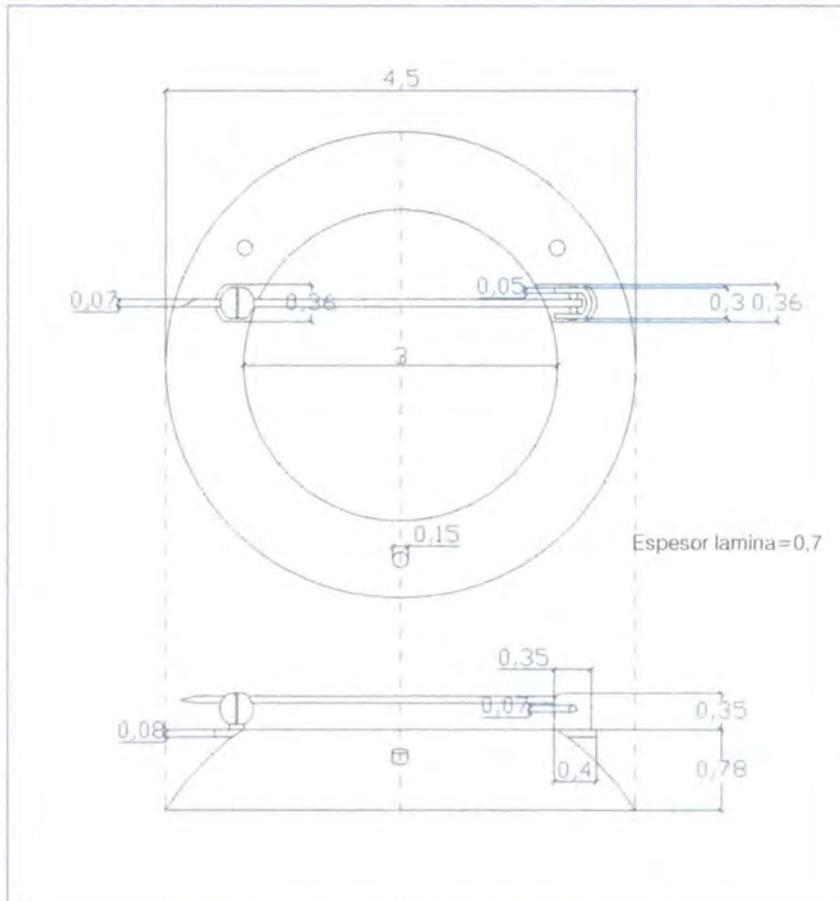




FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

CODIGO:
FECHA: 25 julio 2007
VERSION 1 **Página 1**

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Broche	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
Referencia: Wb1	Materia Prima: Guerregue	
Proceso: Armado en Plata		

Proceso de Producción:
 Texturización de lamina con papel de cocina y una fibra guerregue
 Imbutido del círculo y después calado del círculo central
 Aguja en acero inoxidable
 Sistema de cierre del broche industrial, comprado.

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Industrias Artesaniales de Colombia S.A.

FORMATO

**Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos**

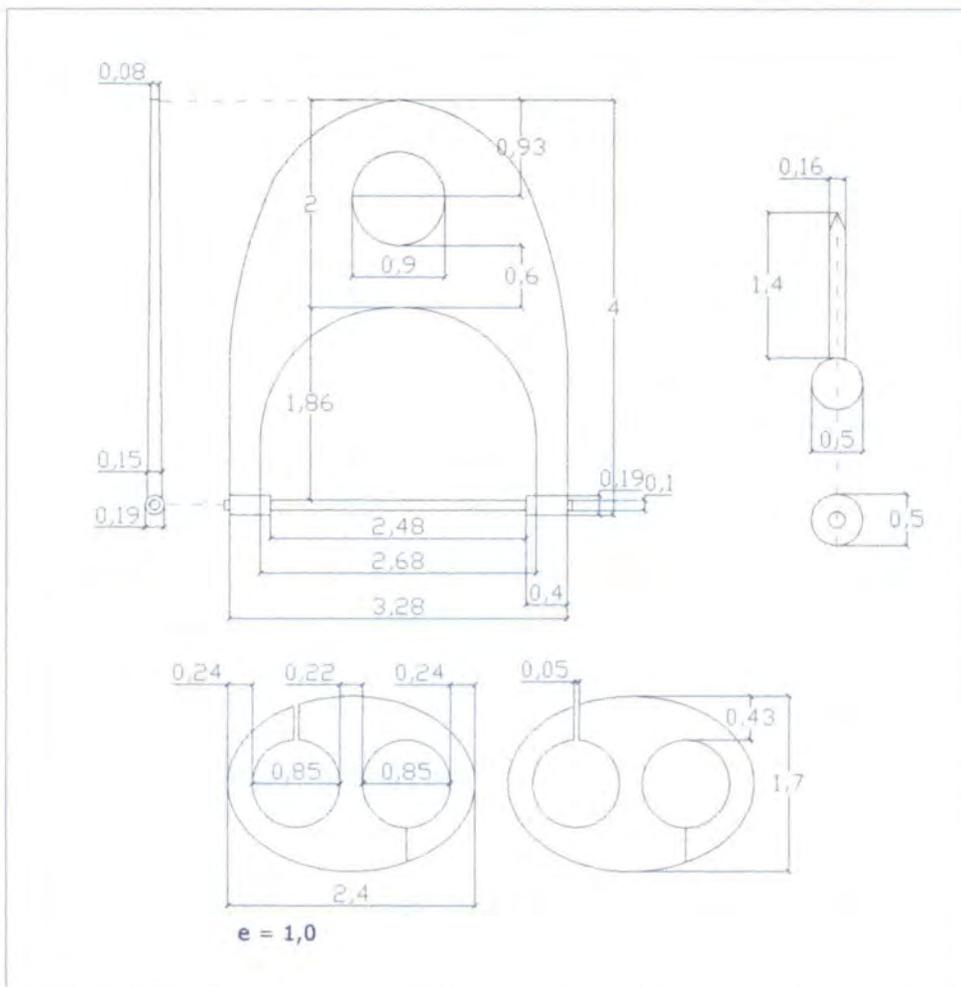
CODIGO:

FECHA: Julio 25 2007

VERSION 1

Página 1 de 2

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Solitario Arco

Apellido:

Diseño: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Línea: Guerregue

Referencia: Wc1

Materia Prima: Guerregue

ESC. (Cm): PL.

Proceso de Producción:

- *Laminado en degradado para pieza principal.
- *Adaptación de la pieza en plata a la pieza en Guerregue, es indispensable tener la pieza de Guerregue para poder lograr la adaptación adecuada.
- *Terminado final de la pieza en plata con maquina electromagnética.

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 julio 2007

Referente(s)

Muestra Línea Empaque



FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

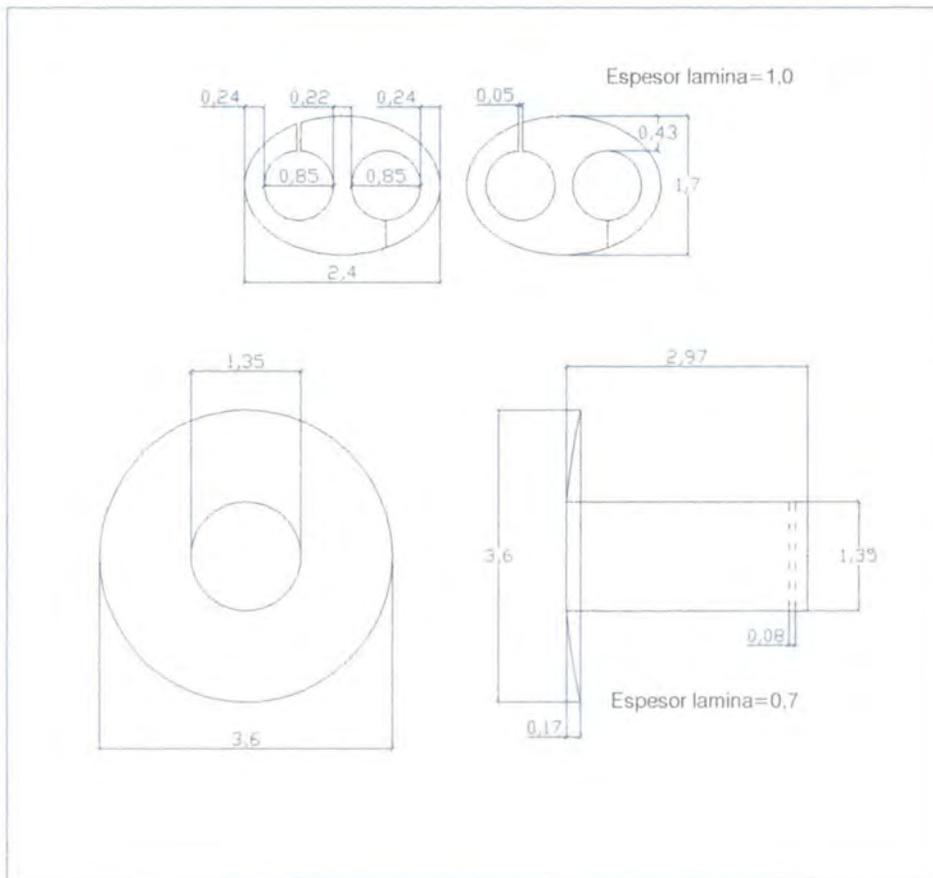
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Collar Solitario Brillante

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Apellido:

Referencia: Wc2

Artista: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

* Para elaborar tubo tomar lámina de 4,7 x 3,5 cm. Tubo final diámetro 1,35 cm

* Soporte cuero negro

* Terminado brillante

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO

**Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos**

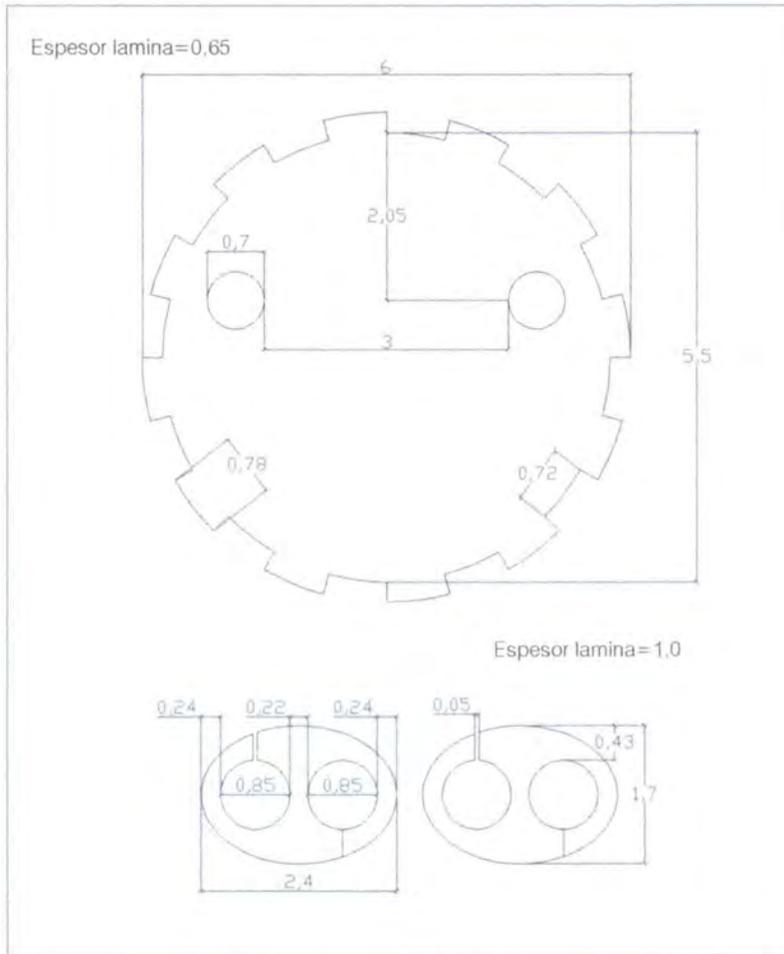
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Collar Solitario Grapas

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Color:

Referencia: Wc3

Material: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

- *Textura de lamina con papel Bond.
- * Soporte cuero negro
- * Terminado mate dado por 5 decapados
- * cuando la pieza de plata se encuentre lista, se adapta a la pieza de guerregue doblando las muclas para hacer presión y agarrar el guerregue.

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

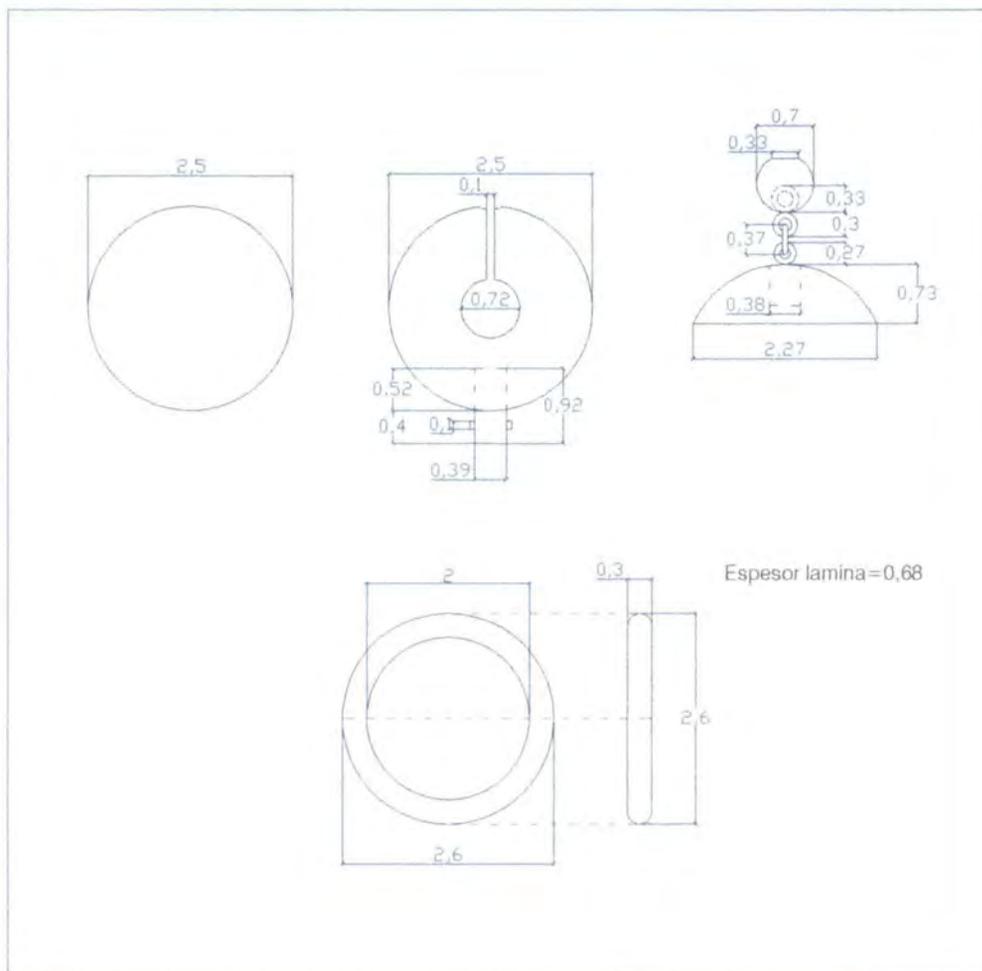
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Collar Estrella Blanco

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Color:

Referencia: We4

Material: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

Diámetro de círculo calado 3,4 cm para bolas. Diámetro final 2,5 cm

Diámetro inicial de media coca 2,5 cm, diámetro final 2,27 cm

Apoyante del collar caucho de 3 mm de espesor

Agua Vacías por dentro.

Terminado brillante

Los martillados

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO
Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

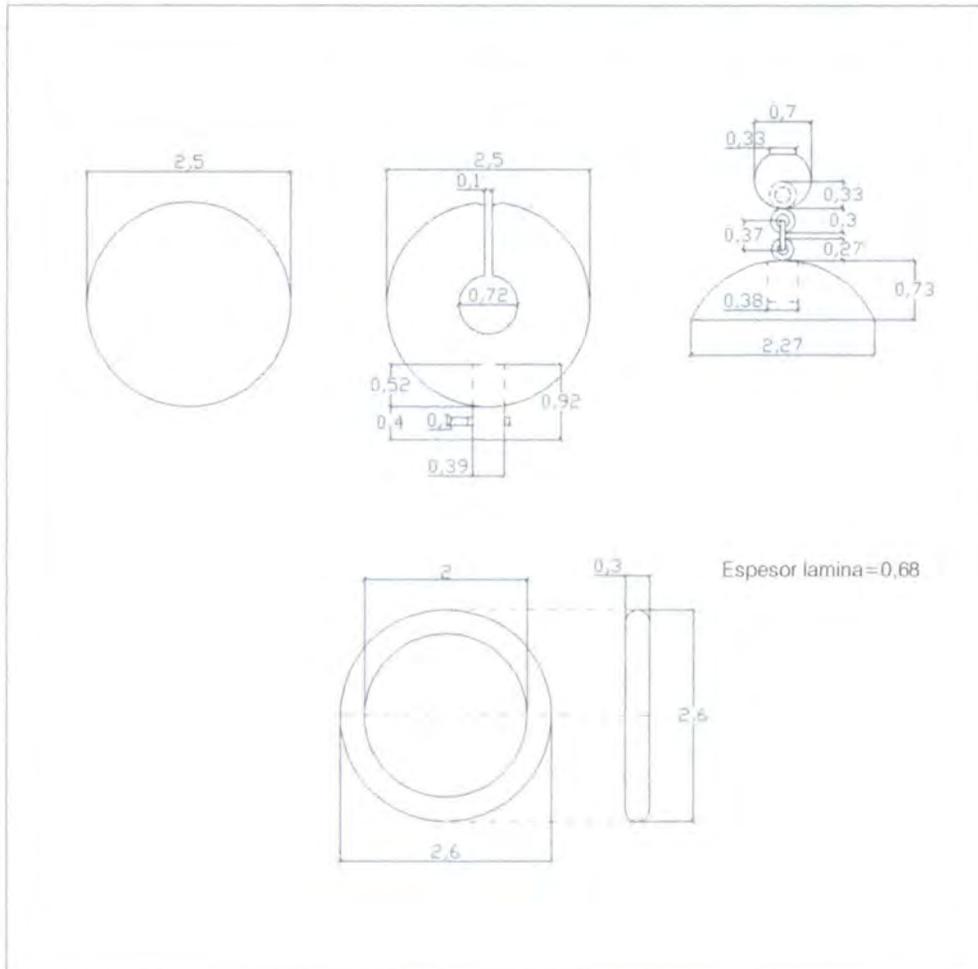
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Objeto: Collar Estrella Negro

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Nombre:

Referencia: We5

Artista: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

Diámetro de círculo calado 3,4 cm para bolas. Diámetro final 2,5 cm

Diámetro inicial de media coca 2,5 cm, diámetro final 2,27 cm

Soporte del collar caucho de 3 mm de espesor

Agua Vaciadas por dentro.

Terminado mate en maquina electromagnética

Extremos martillados

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia s.a.

FORMATO

Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

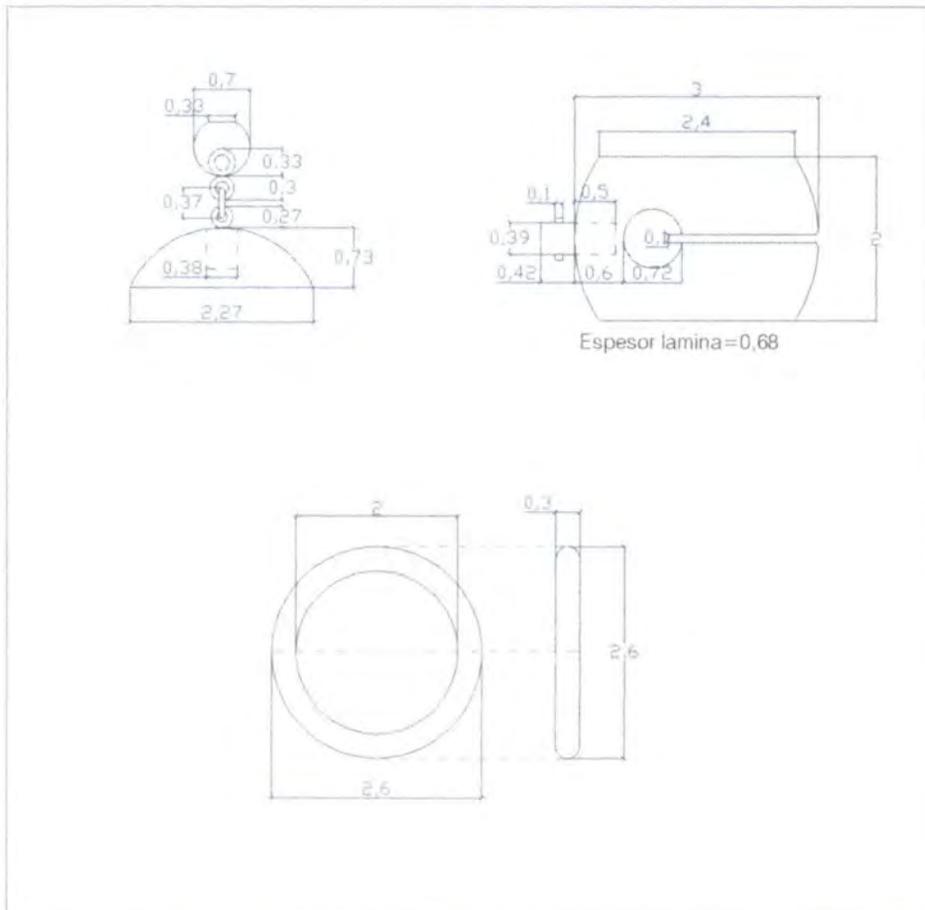
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Collar Estrella Barriles blancos

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Dibujo:

Referencia: Wc6

Diseño: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

Lámina para armar tubo de 6 cm x 2,5, resultado tubo de 2cm de diámetro

Diámetro inicial de media coxa 2,5 cm, diámetro final 2,27 cm

Soporte del collar caucho de 3 mm de espesor

Agua Vacías por dentro.

Terminado brillante

Acabados martillados

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.

FORMATO

**Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos**

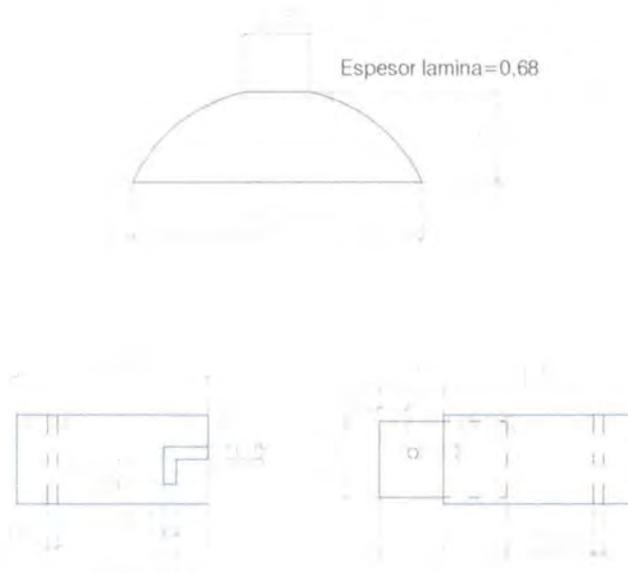
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Descripción: Collar dos barriles guerregue	Línea: Guerregue	ESC. (Cm):
Nombre:	Referencia: We7	
Origen: Guerregue	Materia Prima: Guerregue	
Técnica: Armado en Plata		

Proceso de Producción :

soporte cuero negro

aguas Vaciadas por dentro.

terminado mate con maquina electromagnetica

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s) Muestra Línea Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Artesanías de Colombia S.A.

FORMATO

Ficha de Dibujo y Planos Técnicos

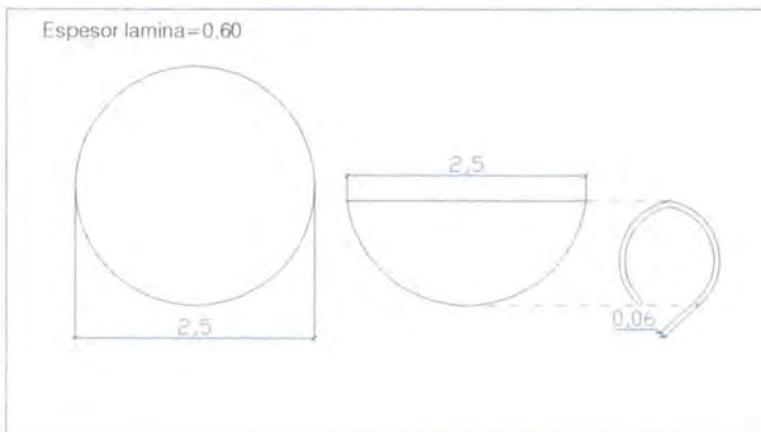
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Pulsera

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Apellido:

Referencia: Wpl

Material: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción:

- *Embutido de laminas circulares
- *Cuando se encuentren embutidas las laminas de doblan con eje en la mitad
- * Terminado brillante
- * Las pestañas de plata se agarran los discos de guerregue por presión

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque





FORMATO

**Ficha de
Dibujo y Planos
Técnicos**

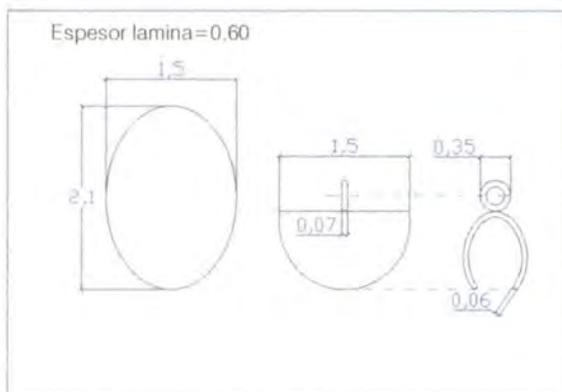
CODIGO:

FECHA: 25 julio 2007

VERSION 1

Página 1

Proyecto Nacional de Joyería 2007



Nombre: Par aretes largo guerregue Grandes

Línea: Guerregue

ESC. (Cm):

Apellido:

Referencia: Wa1

Proceso: Guerregue

Materia Prima: Guerregue

Técnica: Armado en Plata

Proceso de Producción :

- *Embutido de laminas ovaladas
- *Cuando se encuentren embutidas las laminas de doblan con eje en la mitad
- * Terminado brillante
- * Las pestañas de plata se agarran los discos de guerregue por presión
- *

Observaciones:

Responsable: Tatiana Apráez

Fecha: 25 Julio 2007

Referente(s)



Muestra



Línea



Empaque

