

“PROGRAMA DE FORTALECIMIENTO PRODUCTIVO Y EMPRESARIAL
PARA PUEBLOS INDÍGENAS Y COMUNIDADES NEGRAS, AFROCOLOMBIANAS, RAIZALES Y PALENQUERAS-
NARP EN COLOMBIA”

Convenio Interadministrativo No. 285 de 2018 Suscrito entre la Nación – Ministerio de Comercio, Industria y
Turismo y Artesanías de Colombia, S.A

REGISTRO DE IMPLEMENTACIÓN TÉCNICA

PRODUCTIVIDAD

Comunidad: Morichito

Etnia: Saliba

Asesor(a): Graciela García

Artesano(a) líder: Disney Granados Tumay

Oficio: Trabajo en Madera

Técnica: Talla en madera

1. Situación identificada:

La comunidad de Morichito que habita el resguardo de caño Mochuelo en Casanare , trabaja el oficio de Talla en madera con madera de palo de Boya por lo general , esta madera la encuentran cerca al río . Por su ubicación está madera , en muchas ocasiones se encuentra húmeda y , a su vez , por las condiciones del clima el secado no es propio. De igual manera , se percibe que los artesanos , cuando finalizan el producto no aplican protección alguna (acabados) a sus productos. La suma de estos factores hace que de 10 productos realizados en madera 5 sufran problemas de calidad. Estos problemas están determinados por :

- Madera cuartada por un proceso de secado deficiente.
- Madera manchada (sucia por las huellas del proceso)

- Acabados deficientes por falta de lija , productos mal acabados que no alcanzan los estándares de calidad esperados en los eventos comerciales a los que se espera , asista la comunidad.



2. Objetivo:

Realizar un taller de acabados en madera que se desarrollará en las siguientes etapas:

- Adecuación del lugar y toma de tiempos para el secado de la madera
- Revisión del proceso de lijado (empezando por la lija de mayor calibre hasta la lija de menor calibre
- Aplicación de aceites naturales para la protección del producto , brillo y buen acabado del producto

Con esta implementación se pretende mejorar la calidad de los productos en talla en madera aumentando así la productividad de la comunidad teniendo en cuenta que se aumentará la cantidad de productos que alcanzarán los estándares de calidad esperados en los eventos comerciales a los que están invitados los artesanos. Mayor calidad se traduce en mayores posibilidades de comercialización.

3. Desarrollo:

Situación Identificada	
<p>*Registro fotográfico*</p> 	<p>.La madera de los productos se percibe cuarteada , mal lijada y sucia. Los productos no tiene la calidad esperada.</p>
Implementación realizada	
<p>*Registro fotográfico*</p> 	<p>Revisión del proceso productivo de la madera enfocado a los acabados , desde la obtención , el secado , el lijado y la aplicación de aceites naturales para su protección.</p>
<p>Paso a paso de la implementación realizad</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Adecuación del lugar y toma de tiempos para el secado de la

 <p>The first image shows a metal pot on a fire, likely heating the wax and oil mixture. The second image shows a brush applying the liquid mixture to a piece of wood. The third image shows a finished wooden bear figurine, demonstrating the result of the process.</p>	<p>madera</p> <ul style="list-style-type: none"> • Revisión del proceso de lijado (empezando por la lija de mayor calibre hasta la lija de menor calibre • Formulación de la mezcla de cera de abejas y aceite de linaza para aplicar como brillo protector de los productos en madera. Dos partes de aceite de linaza por una parte de cera de abejas. Se recomienda almacenar en recipientes de vidrio y dejar enfriar. • Proceso de aplicación del aceite , toma de cantidades , tiempos de secado entre aplicaciones , numero de aplicaciones necesarias.
---	---

3. Logros y recomendaciones:

Esta implementación pretende aumentar la productividad de la comunidad de Morichito por medio del perfeccionamiento de la calidad de los productos en madera. Puliendo estos

productos , se pretende que alcancen los estándares de calidad esperados y que por ende sean mas susceptibles a la comercialización.

5. Incrementación Productividad:

Proceso	Productividad Inicial	Productividad Final (Porcentaje % de aumento de productividad)	Estrategia	Observaciones
Taller de acabados en madera	5 de 10 productos de talla en madera presentan deficiencias en la calidad de los acabados en maders	3 de 10 productos presentan deficiencia en acabados de madera. Incremento del 20 %	Revisar el proceso de acabados en madera desde su secado , lijado y aplicación de protección de aceites naturales.	Esta implementación debe ser apropiada por el artesano lider , quién debe estar en constante comunicación con los artesanos , revisando que se aplique siempre.