

CARTILLA DE PROCESO MEJORADO

DEPARTAMENTO: BOYACÁ
MUNICIPIO: SUTATENZA
OFICIO: CESTERIA RADIAL EN CHIN

ASESOR CONSTANZA ARÉVALO



El Proyecto

FORTALECIMIENTO DE LA PRODUCCIÓN SOSTENIBLE DE LAS COMUNIDADES ARTESANAS EN LA JURISDICCIÓN DE CORPOCHIVOR PARA EL FOMENTO DEL BIOCOMERCIO". Se desarrollo en ocho de los veinticinco municipios de la jurisdicción que fueron: Somondoco, Pachavita, Tenza, Sutatenza, La Capilla, Campohermoso, Santa María; Tibaná

Las cartillas hacen referencia a las asistencias técnicas realizadas en los procesos productivos que atendieron al fortalecimiento y a la implementación técnica en cada uno de los 8 municipios. Ilustran la implementación de proyectos que fueron diseñados a partir del análisis de las necesidades identificadas en cada oficio y de los retos que cada uno de ellos planteaba para enriquecer el trabajo tradicional de los grupos artesanales del departamento de la Jurisdicción.

El presente ejemplar documenta el resultado de la asistencia técnica realizada en el municipio de Sutatenza para fortalecer el eslabón de producción de la cadena de valor del oficio de cestería radial en chin, con fines pedagógicos para los artesanos, a quienes agradecemos su atención y apoyo durante todas las actividades.

Garagoa, Abril de 2017



Introducción

La actividad artesanal en el municipio de Sutatenza se basa principalmente en cestería radial en chin. Para la realización de productos como contenedores y diferentes tipos de canastos

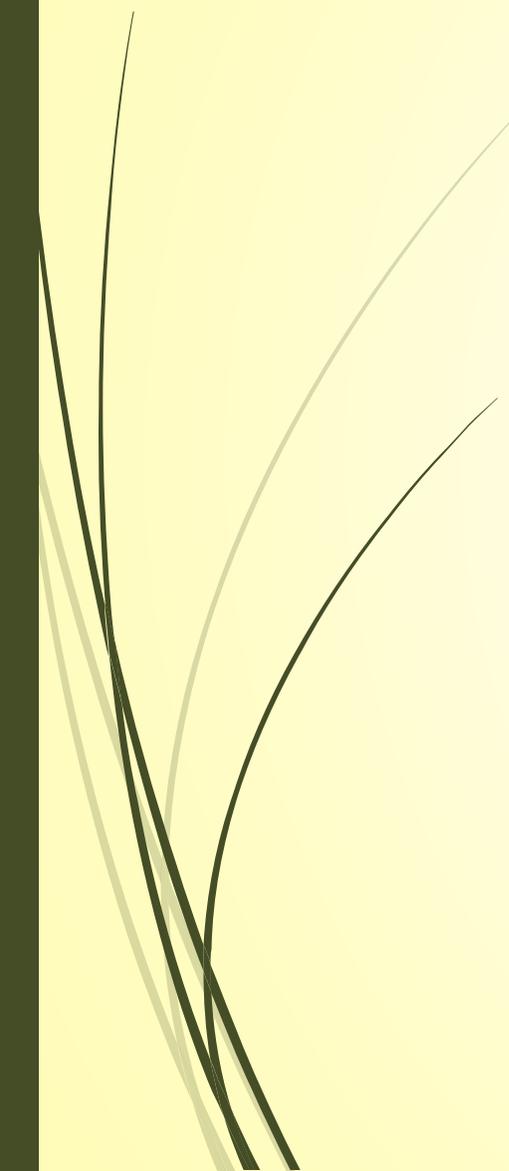
Los aspectos críticos se identificaron en el oficio de mayor representatividad, es decir, para el oficio de cestería radial en chin. Porque también trabaja en miniaturas en crin de caballo.

- PLAN DE MEJORAMIENTO EN EL PROCESO DE ELABORACIÓN DEL PRODUCTO

PASO	ASPECTOS CRÍTICOS IDENTIFICADOS	PLAN DE MEJORAMIENTO	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS REQUERIDOS PARA EL MEJORAMIENTO
tejido	No cuentan con una variedad de tejidos y formas	Realizar un taller de muestras de tejidos y formas para el desarrollo de nuevos productos	Cuchillo, trapo
Acabados	No maneja buenos no hay experimentación con otros materiales	Realizar un taller de mezcla de materiales	Cuchillo trapo



MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO



“Taller de
tejidos
en chin”

PLAN DE MEJORAMIENTO IMPLEMENTADO:

Taller de tejidos en chin

Evaluando el producto que se encontró en Sutatenza poca experimentación en técnicas de tejeduría para obtener diferente efectos de tejido, se determinó que era muy importante realizar talleres de técnicas con el fin de tener la base para desarrollar nuevas líneas de producto que den un carácter diferencial y un valor agregado al producto. Se plantea este taller porque es una técnica muy sencilla que aplica fácilmente al perfil de estas artesanas, con ella se puede obtener productos diferenciales

Requerimientos para el Taller de técnicas textiles

HERRAMIENTA, EQUIPO O ELEMENTO	NOMBRE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	OBSERVACIÓN
Insumo	Cuchillo con buen filo	Hoja metálica que no se oxide	Para sacar la fibra
Insumo	trapo	De algodón	Para retirar el brillo

Taller de tejidos en chin

Materiales:

Varas de Chin, Cañas de Chin, Moldes de madera

Procedimiento:

- Se raspa la vara de chin



Alistando el chin
Sutatenza – Octubre 2016- Foto tomada por
Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia

Procedimiento

- Se cortan los armantes y las cañas de diferentes grosores para dar efectos del tejido y según los moldes



Alistando el chin
Sutatenza – Octubre 2016- Foto tomada por
Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia

Procedimiento

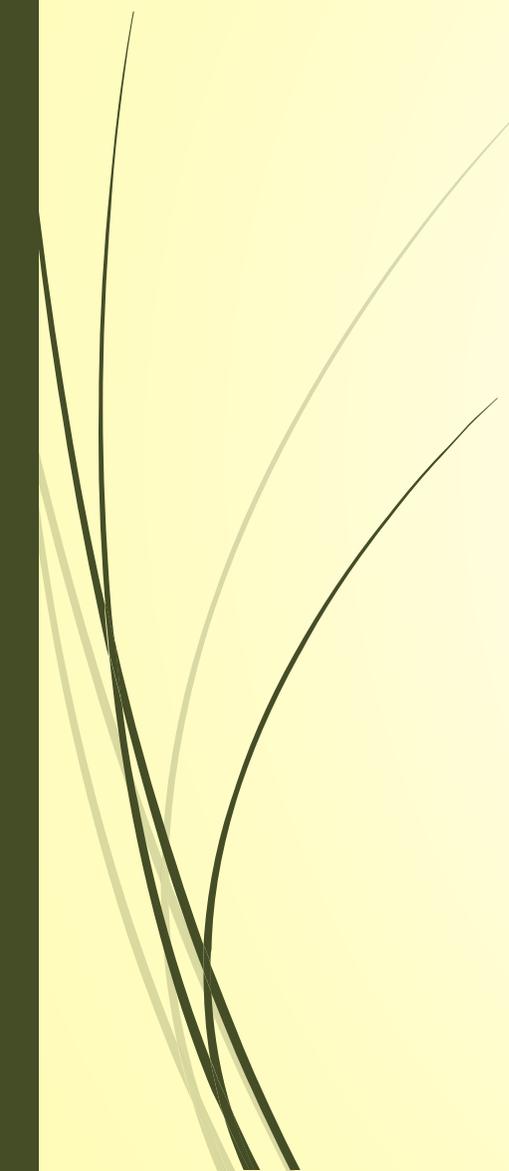
- Luego se arman las formas de acuerdo a los moldes



Armando nuevas forma Sutatenza – Octubre 2016- Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia



MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO



“TALLER DE MEZCLA
DE MATERIALES
TEXTILES”



PLAN DE MEJORAMIENTO IMPLEMENTADO:

TALLER DE MEZCLA DE MATERIALES TEXTILES

Este taller tiene la finalidad de dar o al producto una nueva apariencia combinando con el chin con cuero, ya que en varias oportunidades los compradores habían solicitado productos con esta mezcla, en esta ocasión se aplicó sobre la base del canasto mercadero.

Materiales

Canastos



Canasto mercadero
SUTATENZA- Marzo 2017- Foto tomada por
Constanza Arévalo
Corpochivor - Artesanías de Colombia

Materiales

Cuero, sacabocados, Tintura cuero, Hilo encerado y agujas de mano



Materiales
SUTATENZA- Marzo 2017- Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia

Procedimiento

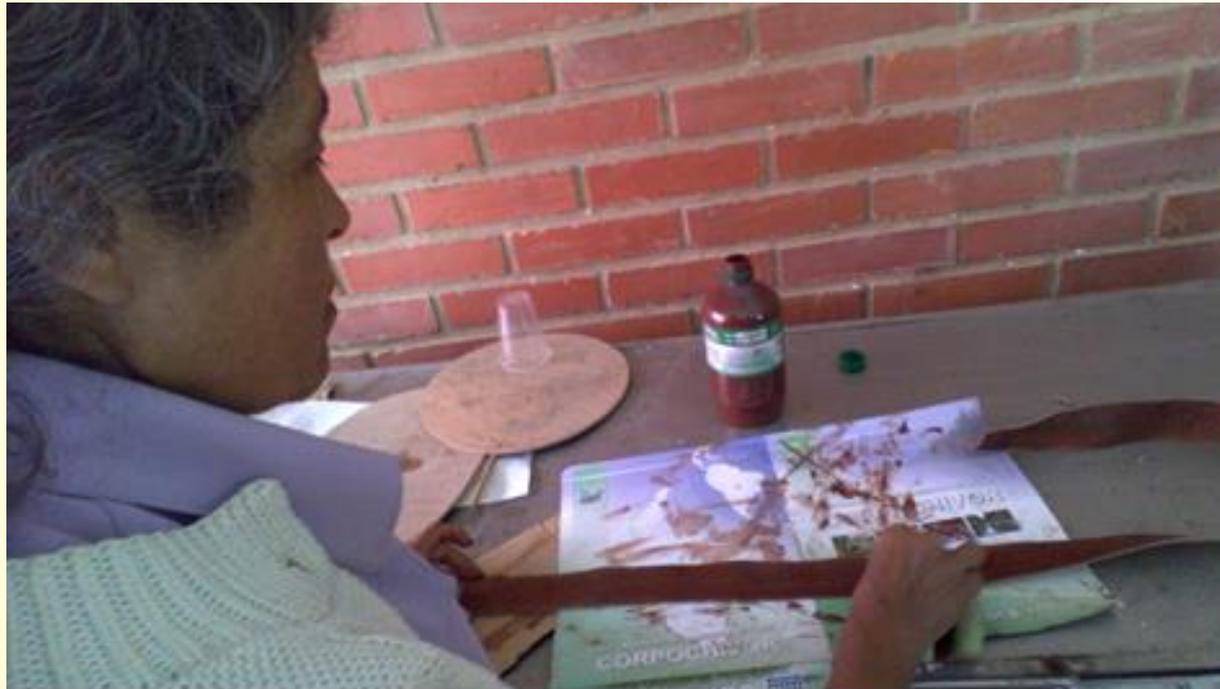
- Se corta el cuero del tamaño de las cargadera de 4 cm de ancho



Cortando el cuero
Sutatenza – Octubre 2016- Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia

Procedimiento

- Se tintura el cuero aplicando la tinta con una espuma



Tinturando el cuero
Sutatenza – Octubre 2016- Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia

Procedimiento

- Se hacen los huecos en el cuero con el sacabocados



Haciendo huecos
Sutatenza – Octubre 2016- Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia

Procedimiento

- Se cosen las manijas



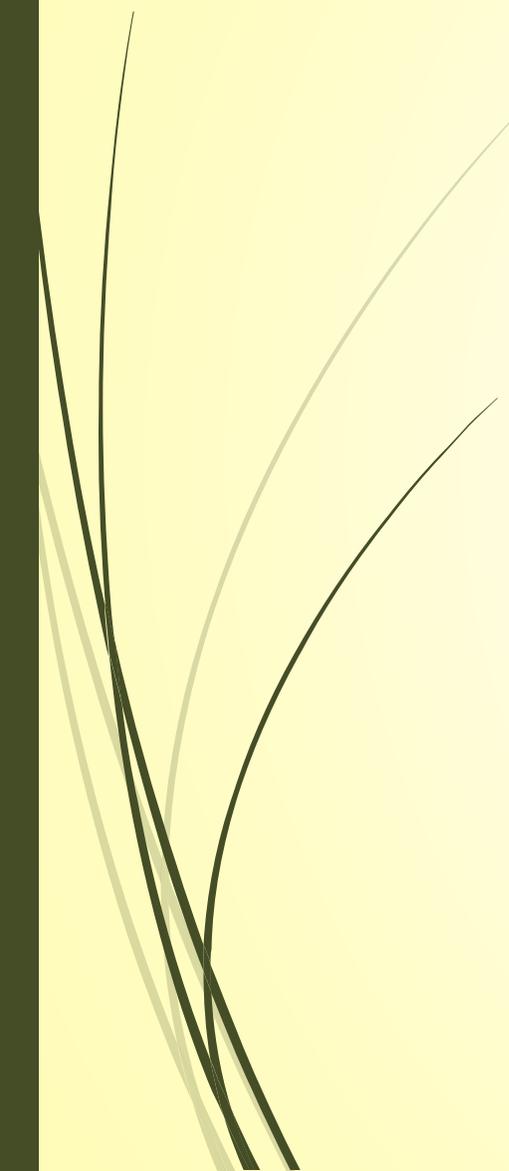
Cociendo las manijas
Sutatenza – Octubre 2016- Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia



IMPLEMENTACIÓNIMPLEMENTACIÓN DE TALLERES

TALLER DE TEJIDOS

Las artesanas de Sutatenza, al aplicar nuevos tejidos con moldes y nuevos formatos mejoraron:

- La apariencia del producto dando un valor agregado
 - Desarrollaron nuevos producto
 - Experimentaron nuevas formas
- 

IMPLEMENTACIÓN IMPLEMENTACIÓN DE TALLERES

TALLER DE TEJIDOS ANTES



DESPUÉS



Producto después del taller
Sutatenza diciembre 2016. Foto tomada por Constanza Arévalo

IMPLEMENTACIÓN IMPLEMENTACIÓN DE TALLERES

TALLER DE MEZCLA DE MATERIALES TEXTILES

ANTES



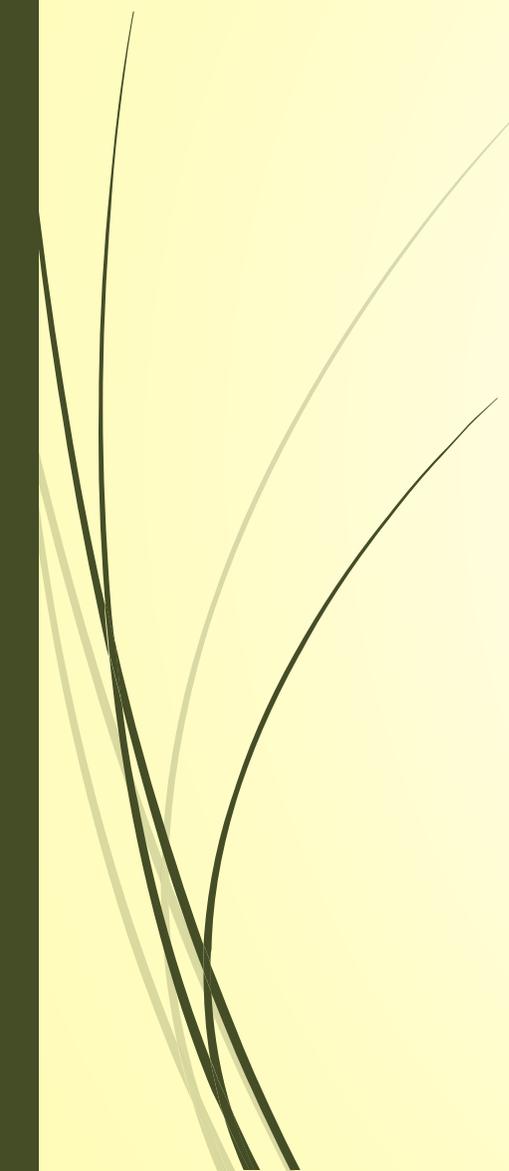
Producto después del taller
Sutatenza diciembre 2016. Foto tomada por Constanza Arévalo

DESPUÉS





MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO



“TALLER DE TINTES
INDUSTRIALES PARA
CHIN”

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO “TALLER DE TINTES INSDUSTRIALES PARA CHIN”

De acuerdo a los aspectos críticos identificados, se plantea desarrollar las siguientes acciones para el mejoramiento en el proceso de tintura con tintes industriales para chin en el municipio de Sutatenza:

PLAN DE MEJORAMIENTO EN EL PROCESO DE TINTURADO CON TERASIL			
PASO	ASPECTOS CRÍTICOS IDENTIFICADOS	PLAN DE MEJORAMIENTO	HERRAMIENTAS Y EQUIPOS REQUERIDOS PARA EL MEJORAMIENTO
Proceso Tinturado	<p>Aunque han tenido varios talleres de tintes en otras asesorías, no se realiza el proceso de tintura teniendo en cuenta las características de cada tinte y un proceso técnico estandarizado.</p> <p>No se utilizan auxiliares</p> <p>Los tintes se guardan en bolsas sin sellar, lo cual deteriora el químico.</p>	<p>Realización de un taller de tintes con tintes dispersos</p> <p>Terasil y auxiliares requeridos.</p> <p>Validación e implementación de la curva del proceso de tinturado.</p>	<p>Tintes terasil y auxiliares.</p> <p>Guantes, tarros negros de almacenamiento, tapabocas.</p>

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO “TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

EQUIPOS, ELEMENTOS, HERRAMIENTAS REQUERIDAS PARA LA IMPLEMENTACIÓN:

ELEMENTOS REQUERIDOS PARA LOS PROCESOS DE TINTURADO				
HERRAMIENTA, EQUIPO O ELEMENTO	NOMBRE		ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	OBSERVACIÓN
Colorante	Colorante Auxiliares	TERASIL y	Estos tintes son amigables con el medio ambiente.	Este grupo carece de seguridad industrial para el desarrollo del proceso.



MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

Paso a paso del Proceso de Tintura:

- Medición del PH del agua
- Preparación de la materia prima
- Pesar la materia prima en seco
- Descrude. Lavar con agua y jabón
- Mordentar
- Preparación de los utensilios, tinte y auxiliares
- Curva de tinturado (tiempos y temperatura de cocción)
- Lavado de la fibra
- Fijar
- Suavizar
- Secar
- Almacenar

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

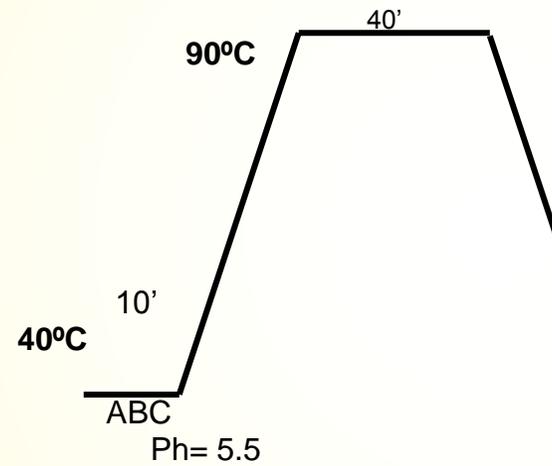
Qué es el PH

Es una prueba muy común para conocer la calidad del agua. El PH indica la acidez o alcalinidad, es este caso de un líquido como es el agua, pero en realidad es una medida de la potencia de iones de hidrógeno. Las mediciones de PH se ejecutan a una escala de 0 a 14, con 7.00 considerado neutro. Para esto se utilizan las tirillas que venden en los almacenes de productos químicos. Al introducir la tirilla en el agua esta se torna del color que corresponda a la acidez o alcalinidad. Las soluciones con un PH inferior a 7.0 se consideran ácidos, y las soluciones por encima de 7.0 se consideran alcalinos. Para hacer esta prueba se utilizan tirillas que se introducen en el agua y al cambiar de color muestran los resultados de acidez o alcalinidad. En este sitio, el agua es bastante ácida y se obtuvo el PH indicado en la curva (11) con bicarbonato de sodio.

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

1.1. CURVA DETINTURA



- A: 1 g/l Univadina DIF
- C: Colorante TERASIL
- D: 2.0 g/l Albatex AB 45

Reductivo
1 g/l Eriopon OS
80°C-20'

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

CUADRO DE MEDIDAS PARA 1 KILO DE CHIN

Insumo	Cantidad	Características
CHIN	1 Kilo	
Agua	20 litros	
Terasil	20 gramos	Tinte sintético
Univadina	20 gramos	Secuestrante y mordiente, facilita que el tinte ingrese en la fibra y se fije en ella.
Albatex AD	40 gramos	Nivelador, elimina las partículas metálicas del agua que interfieren con el fijado del tinte.
Sal	10 gramos	Facilita el ingreso homogéneo del tinte en la fibra.

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

- ▶ Es importante mordentar, es decir preparar la fibra para que ésta abra los poros y el tinte penetre con firmeza. Se debe dejar de un día para otro en agua.
- ▶ Al hacer la prueba de PH al agua que se va a utilizar para el baño de tinte, se observa que es bastante ácida, lo cual requiere estabilizarla y llevarla a 11, agregándole 20 gramos de bicarbonato de soda.
- ▶ Preparar el baño con Albatex, Univadina, colorante terasil y sal, según las medidas de la curva. El tinte debe ser disuelto en agua tibia con anterioridad para evitar grumos que distorsionan la firmeza del color. Se mete la fibra en el agua fría, se sube la temperatura a 40 °C por 10 minutos, luego se sube la temperatura a 135°C, se deja por 40 minutos revolviendo con frecuencia. Luego se deja enfriar a temperatura ambiente.

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

- Enjuagar con agua fría hasta que el agua salga clara.
- Se le aplica el fijador, que en este caso se utiliza la sal. No enjuagar.
- Se debe colgar en cuerdas que estén limpias y a la sombra, en lugares aireados.
- Una vez esté seco se debe organizar en manojos y almacenar en sitios libres de plagas y aireados



Talleres tintes
Sutatenza Marzo 2017- Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia



MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”



Talleres tintes
Sutatenza Marzo 2017- Foto tomada por Constanza Arévalo
Copoquivor – Artesanías de Colombia



MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”

Seguridad industrial para proceso de tintura

- ▶ Para los procesos de tintura se debe tener en cuenta varios aspectos que protegen a los artesanos:
- ▶ El proceso de tintura requiere un espacio aireado preferiblemente, se debe realizar en un espacio abierto ya que este proceso emite vapores que contiene químicos.
- ▶ Si se realiza en estufa de gas, se debe revisar constantemente, no debe tener fugas, el cilindro debe estar en buenas condiciones.
- ▶ Si se realizan fogones de leña, debe ser estable para evitar que la olla se caiga y exista riesgo de quemaduras. Al finalizar el proceso se debe apagar completamente el fogón.
- ▶ Evitar el desorden en el taller.
- ▶ Proteger la piel, usar protector solar y sombrero o gorra.

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INSDUSTRIALES PARA CHIN”

Elementos de seguridad

- Se sugieren el uso de estos elementos ya que cumple con los estándares de seguridad para este proceso:

Guantes:

- Estos deben proteger del calor y evitan el contacto directo con los colorantes, los productos auxiliares y los químicos

Mascarilla para vapores

Delantal de Papel de aluminio delantal para resistente al calor, Delantal para taller



MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INSDUSTRIALES PARA CHIN”

Conclusiones

- Es importante realizar el proceso como se describe en este informe y como se realizó en la práctica, para garantizar excelentes resultados.
- El color negro se puede obtener por saturación al 5%. Reutilizando las aguas para tintura por degrade y no desperdiciar el tinte.
- El colorante apropiado para este proceso es el terasil.
- Es importante el uso del bicarbonato para disminuir el ácido del agua

MEJOTAMIENTO IMPLEMENTADO

“TALLER DE TINTES INDUSTRIALES PARA CHIN”



ANTES
Sutatenza Marzo 2017
Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia



DESPUES
Sutatenza Marzo 2017
Foto tomada por Constanza Arévalo
Corpochivor – Artesanías de Colombia