



Aproximación a la Gestión Ambiental Artesanal

2002

Presenta: Msc. Aser Vega C.

Coordinador Regional Centro Oriente

1. Nuestra Política Ambiental.

. Medio Ambiente Patrimonio Común:

"El Medio Ambiente es patrimonio de todos. El Estado y los particulares deben participar en su preservación y manejo."

Código de Recursos Naturales, Decreto 2811 /74.

"El Estado planificará el manejo y aprovechamiento de los recursos naturales, para garantizar su desarrollo sostenible, su conservación, restauración o sustitución".

Constitución Nacional/ 91.

Estructura institucional ambiental:

Decreto Ley 99 /93:

**Crea Ministerio del Medio Ambiente y
Organiza el Sistema Nacional Ambiental,
SINA.**

Entidades adsc. o vinc. a Minambiente:

.IDEAM.

.INVEMAR.

.Instituto de Inv. Recursos Biológicos.

.Instituto Amazónico de Inv. Cien.

.Instituto de Inv. Amb. del Pacífico.

.Las Corp. Autónomas Reg., CAR.

.Corporaciones para el Des. Sostenible.

.Los Municipios.

2. ¿Qué es el Desarrollo Sostenible?

Desarrollo Sostenible: satisface las necesidades presentes de la humanidad sin comprometer la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer las suyas.

Comisión Mundial de Medio Ambiente y Desarrollo, 1987.

Desarrollo Sostenible

**Consumo de recursos naturales, insumos/
emisión desechos:**

**Correspondencia con capacidad de
resilencia (carga) de ecosistemas: no
sobrepasar límite de su autogeneración.**

Desarrollo Sostenible:

Integra 3 Propósitos:

- . El desarrollo económico.**
- . Sostenibilidad ecológica.**
- . Equidad social.**

Tiene en cuenta diversas formas de capital:

- . Humano.**
- . Natural o Ecológico.**
- . Institucional y Cultural.**
- . Financiero y Económico.**

3. Artesanía Tradicional y R. N. R.

Colombia: 4° País Megadiverso (Brasil, China y México)

Area: 1.138.914 km²: 1.695 esp. aves
Norte A.:19.343.225 km² (17 mayor): 645 esp. aves.

1900: Se extinguía una especie animal por año.

Hoy: Se extingue una especie por día.

Actual.: 4.589 especies amen. o en peligro de ext.

17.500 especies descon. se ext. cada año.

Colombia: desforestan más de 200 mil has/año.

Causas del deterioro:

- Creciente demanda de leña.**
- Falta Métodos de aprov. sostenible.**
- Exceso de captura y extracción rec. animales y vegetales.**
- Extensión frontera agrícola (des. agrop/ colonización / narcocultivos)**
- Pobreza rural.**

Hacia un Manejo Sostenible Artesanal

- 1. Tejeduría de fibras.**
- 2. Alfarería y cerámica.**
- 3. Trabajo en maderas.**

- . Más de 1.000.000 personas.**
- . Demanda de recursos naturales (73%)**
- . Uso Materiales Industriales**
- . Arrojo desechos**

Lazos agroartesanales debido a :

- Población artesanal tradicional.**
- Comunidades indíg. y afrocol.**
- Técnicas y Tecnologías Tradic.**
- Saberes y conocimientos**

Oportunidades:

- . Especial sensibilidad a polít. y acciones.**
- . Aprovechamiento de saberes, conocimientos y técnicas.**
- . Disponibilidad apoyo interinstitucional concertado.**

Alternativas Manejo Sostenible:

- 1. Manejo sostenible del recurso.**
- 2. Uso y aplicación de Tec. Limpias y Efic.**
- 3. Reestructuración productiva (rediseño).**
- 4. Apoyo Entidades ambientales, Universidades, ONG.**

Especificidad del Sector:

Componente de mano de obra, ineficiencia productiva, carencia de crédito, débil gestión, redes productores.

•

¿Qué es una tecnología ambientalmente sana? Alternativas frente a contaminación según N. U. Prog. P. M. L.:

- 1. Ignorar el problema.**
- 2. Dispersar la contaminación.**
- 3. Controlar la contaminación al final del proceso (end of pipe).**
- 4. Aplicar tecnologías para una PML.**

PML: "Estrategia de gerencia ambiental preventiva e integral aplicada al proceso productivo y al producto para evitar la contaminación, reducir los desechos en la fuente y minimizar riesgos para la población humana y el medio ambiente".

Exigencias de la PML:

- . Cambio de actitud.**
- . Planeación a largo plazo.**
- . Reestructuración proceso productivo.**

Principales componentes PML:

- 1. Conserv. o sustit. de mat. primas e insumos .**
- 2. Rediseño del producto.**
- 3. Aplicación de tecnologías limpias y eficientes.**
- 4. Optimización tecnología.**
- 5. Eliminación materias tóx.**
- 6. Disminución de desechos.**
- 7. Reducción de emisiones tóx .**
- 8. Alta seguridad operativa.**
- 9. Disminución del impacto del producto durante su ciclo vital.**

Resultados y ventajas de la PML:

- 1. Planeación productiva largo plazo.**
- 2. Incremento Eficiencia.**
- 3. Disminución de costos control.**
- 4. Economía de costos productivos.**
- 5. Cumplimiento de Normas Ambientales.**
- 6. Imagen de la empresa/**

taller.

7. Mejoramiento de salud y seguridad ocupacional.

8. Garantías de seguridad del consumidor.

Operatividad de la PML:

Diagrama de Flujos (inputs, outputs) de la empresa o taller/ identificar Etapas Productivas / Unidades Operativas , determinar Entradas y Salidas de Insumos, Desechos y Emisiones / Insertar Cambios Evaluar Resultados de reducción de desechos y emisiones y en economía de recursos e insumos.

Principales Problemas para involucrar el Componente Ambiental:

- 1. Indefinición o no conoc. de normas y estándares.**
- 2. Falta de régimen de sanciones.**
- 3. Inexistencia de un sistema de incentivos económicos.**
- 4. Inexistencia de Redes productivas (insularidad).**

- 5. Baja gestión (visión de sobrevivencia).**
- 6. Obsolescencia técnica y tecnológica e ineficiencia de sistemas de producción.**
- 7. Deficiente calidad del producto.**
- 8. Inexistente apoyo financiero y escasez de recursos institucionales.**
- 9. Desinformación sobre oportunidades y ventajas del desarrollo sostenible.**
- 10. Falta de planes pilotos de manejo sostenible.**

5. El desafío de la Gestión Ambiental Artesanal.

- 1. Ubicación mayoritaria en el campo, asiento ecosistemas.**
- 2. El uso intensivo de especies vegetales.**
- 3. La utilización de insumos industriales con componentes químicos tóxicos.**

4. Técnicas de almacenamiento y conservación de materias primas y transformación.

5. Las emisiones tóxicas o residuos sólidos que no son tratados o evitados en la fuente.

6. La falta de organización del sistema productivo al interior del taller.

Requiere solución planificada, participativa, comunitaria e interinstitucional.

Estrategia de la

"GLOCALIZACION":

Actuar localmente, pensando globalmente.

**6. La Caldera a gas para tinturar hilaza de algodón (San Jacinto, Bolívar):
Tecnología limpia y eficiente en la
producción artesanal.**

Costos y tiempo de producción.

1. Capacidad de tinturado: 252 madejas de hilo en los 2 tanques.

2. Tiempo de tinturado:

120 minutos para 252 madejas colores fuertes.

60 min., 252 mad. col.suaves.

30 min., 252 mad. col. más suaves.

1.008 madejas de colores fuertes en 8 horas.

2.016 madejas en colores suaves

en 8 horas.

4.032 madejas se en colores más
suaves en 8 horas.

Costos de la hilaza

| | |
|--|-----------|
| Costo de un paquete* de hilaza teñida comprada en Medellín | \$ 16.800 |
| Costo de un paquete de hilaza teñida comprada en San Jacinto | \$ 17.100 |
| Costo de un paquete de hilaza teñida en la caldera | \$ 13.350 |

| | |
|---|----------------------------|
| Precio de venta de un paquete de hilaza teñida en la caldera | \$ 15.120 |
| Utilidad unitaria en la venta de hilaza teñida en la caldera: | \$ 1.770 por paquete |
| | \$ 371.700 al día |

* Un paquete de hilaza contiene 21 madejas.

Ventajas Económicas

| Fogón de leña | Caldera de gas |
|----------------------|-----------------------|
| Más tintes | Menos tintes |
| Más fijador | Menos fijador |
| Más agua | Menos agua |
| Más mano de obra | Menos mano de obra |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Más tiempo | Menos tiempo |
| Consume leña (\$14.000 al día) | Consume gas, más económico. |
| Valor tinturado de una madeja: \$1.000 | Valor tinturado de una madeja: \$ 640 |

Ventajas de Calidad

1. Mejor fijación del color, más permanente el color.
2. Colores más intensos y fuertes.
3. Fijación más pareja, más homogénea.

Ventajas de Eficiencia y productividad

| Fogón de leña | Caldera a gas |
|--|--|
| Mayor desgaste físico | Menor desgaste físico |
| 10 per. tinturan 1.008 madejas de hilaza | 4 per.tinturan la misma cantidad de hilaza |
| 3 días | 1 día |
| Más implementos | Menos implementos |

Ventajas Ambientales

| Fogón de leña | Caldera a gas |
|-----------------------|----------------------|
| Desforesta | No daña el ambiente |
| Gasta más agua | Consume menos agua |
| Produce gas carbónico | No emisiones cont. |

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Implica riesgos quemaduras e incendio | Manejo es más seguro |
|---------------------------------------|----------------------|

Ventajas en Salud

| Fogón de leña | Caldera a gas |
|----------------------|----------------------|
| El humo afecta vista | No afecta la vista |
| Daña pulmones | No afecta pulmones |
| Postura inadecuada | Posición ergonóm. |

Resultados:

1. Mejor fijación del color.
2. Gama más amplia de colores.
3. Carta de colores.
4. Reducción costos hilaza teñida.
5. Mejoramiento de ingresos familiares.
6. Mejoramiento producto final.
7. Mayor confiabilidad del mercado.
8. Impulso repoblamiento de 30 especies.
9. Integración organizativa.
10. Despertar iniciativa empresarial.

