

# **Diseño e Innovación Tecnológica aplicados en el Proceso de Desarrollo del Sector Artesanal y la ejecución del plan de transferencia aprobado por el SENA**

**Asistencia técnica para la implementación de equipos, para la Asociación de artesanos de la Paja Blanca y el fique Asopafit en Tibana - Boyacá**

## **Anexo Planos técnicos**

Luz Dary Rosero  
Diseñadora



Bogotá, 24 de octubre de 2006



**FORMATO**  
**Ficha de Dibujo y Planos Técnicos**

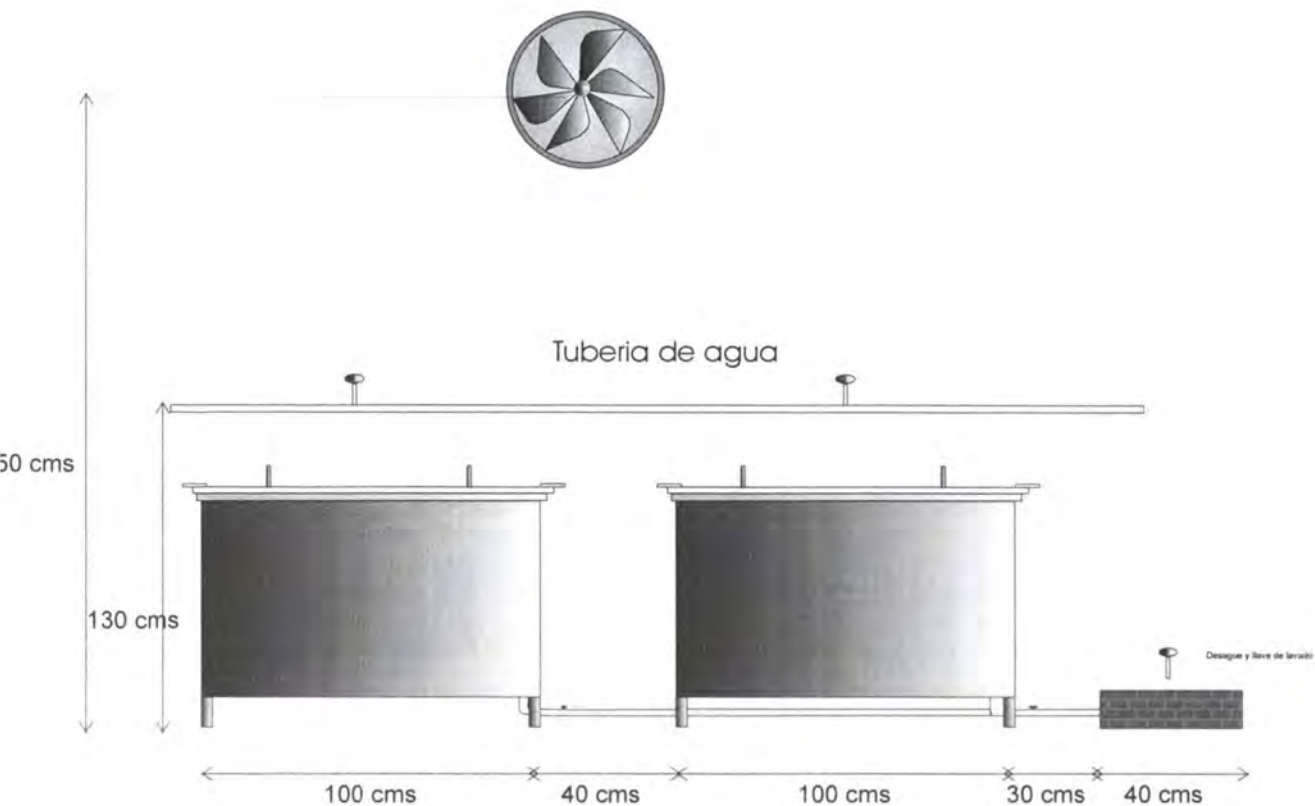
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



|                           |                               |                |
|---------------------------|-------------------------------|----------------|
| Pieza: olla, tapa, estufa | Línea: Desarrollo tecnológico | ESC. (Cm): PL. |
| Nombre: Despiece          | Referencia:02                 |                |
| Oficio: Tejeduría         | Materia Prima:                |                |
| Técnica:                  |                               |                |

Proceso de Producción:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Observaciones:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ      Fecha:15 / 01/ 2007

Referente(s)     Muestra     Línea     Empaque



**FORMATO**

**Ficha de  
Dibujo y Planos  
Técnicos**

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



|  |                               |            |     |
|--|-------------------------------|------------|-----|
| Pieza: olla                                  | Línea: Desarrollo tecnológico | ESC. (Cm): | PL. |
| Nombre: olla rectangular en acero inoxidable | Referencia: 02                |            |     |
| Oficio: Tejeduría                            | Materia Prima:                |            |     |
| Técnica:                                     |                               |            |     |

|   |
|---|
| <p><b>Proceso de Producción:</b>Elaboración del contenedor: selección, lamina en acero inoxidable calibre 16 doblado, (soldadura, acabados, se abre un orificio en la parte inferior izquierda para adaptar válvula de desague de 1"). En los extremos superiores se soldan manijas en acero inoxidable para retirar el contenedor</p> <p>La tapa es elaborado en acero inoxidable calibre 20, ademas esta provista de dos manijas en acero inoxidable para facilitar su manipulación</p> |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
| Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ  |
| Fecha: 15 / 01/ 2007  |

|                |
|----------------|
| Observaciones: |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |



**FORMATO**  
**Ficha de Dibujo y Planos Técnicos**

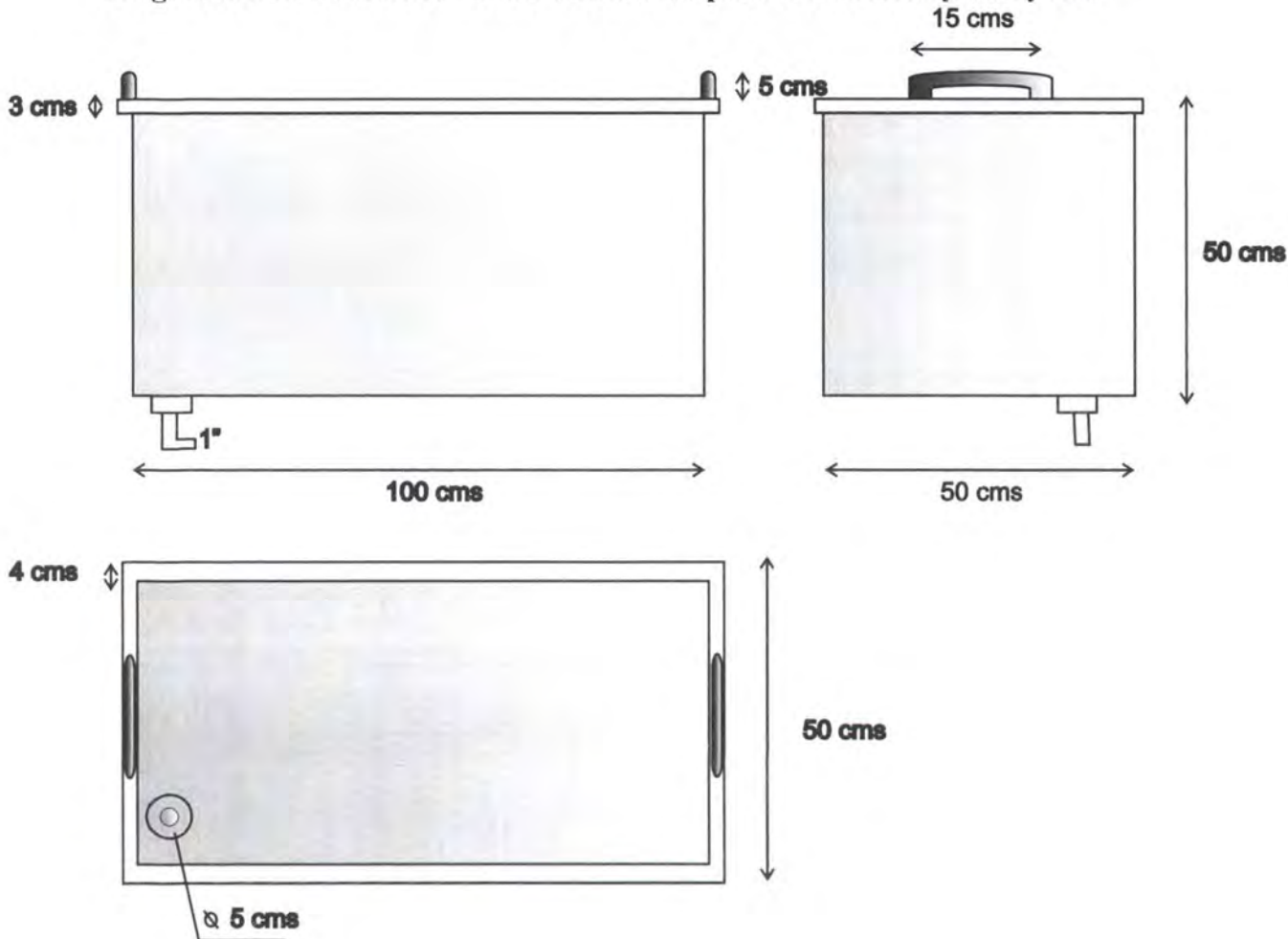
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes



|  |                               |            |     |
|--|-------------------------------|------------|-----|
| Pieza: vistas                                | Línea: Desarrollo tecnológico | ESC. (Cm): | PL. |
| Nombre: olla rectangular en acero inoxidable | Referencia: 02                |            |     |
| Oficio: Tejeduría                            | Materia Prima: Iraca          |            |     |
| Técnica:                                     |                               |            |     |

|   |
|---|
| Proceso de Producción: selección de lamina calibre 16 en acero inoxidable<br>doblado de lamina, soldadura, acabados |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |
|   |

|                |
|----------------|
| Observaciones: |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |
|                |

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ      Fecha: 15 / 01 / 2007



**FORMATO**  
**Ficha de**  
**Dibujo y Planos**  
**Técnicos**

CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



|   |                               |            |    |
|---|-------------------------------|------------|----|
| Pieza: estructura                       | Línea: Desarrollo tecnológico | ESC. (Cm): | PL |
| Nombre. Estructura contenedora de fibra | Referencia: 02                |            |    |
| Oficio: Tejeduria                       | Materia Prima:                |            |    |
| Técnica:                                |                               |            |    |

Proceso de Producción: Recorte varilla 5 mm galvanizada para la parte superior de la estructura con tubo rectangular de 2" x 1, esta estructura en completamente desarmable y con rodachinas para facilitar su desplazamiento. En la parte inferior cuenta con una estructura en ángulo de 2" que sirve ademas de base para las bandejas recolectoras que son elaboradas en lamina galvanizada calibre 20 y provistas de manijas plásticas

Observaciones:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ      Fecha: 15 / 01 / 2007

Referente(s)     Muestra     Línea     Empaque



Ministerio de Comercio, Industria y Turismo  
artesanías de Colombia s.a.

**FORMATO**

**Ficha de  
Dibujo y Planos  
Técnicos**

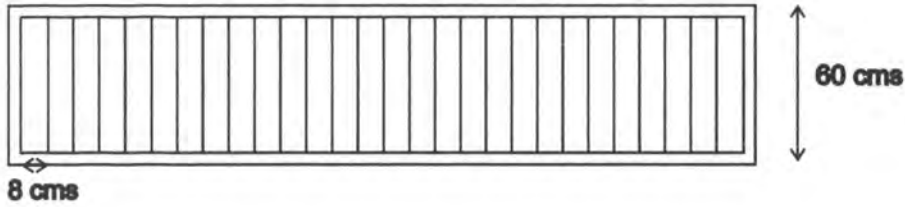
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

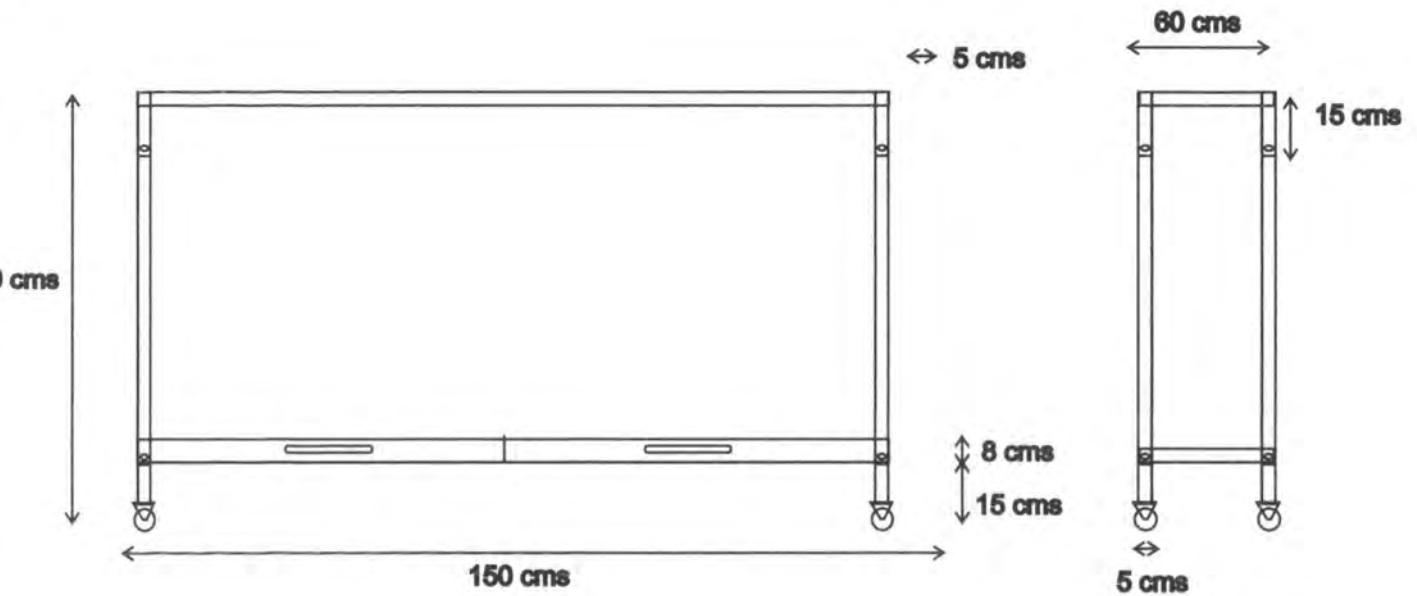
VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



ns



|   |                               |            |     |
|---|-------------------------------|------------|-----|
| Pieza: vistas                           | Línea: desarrollo tecnologico | ESC. (Cm): | PL. |
| Nombre: Estructura contenedora de fibra | Referencia: 02                |            |     |
| Oficio: Tejeduría                       | Materia Prima:                |            |     |
| Técnica:                                |                               |            |     |

Proceso de Producción: materiales varilla galvanizada para la parte superior de la estructura con tubo rectangular de 2" x 1. En la parte superior cuenta con un recuadro en angulo de 1" que sirven de base para las bandejas recolectoras. Las bandejas son elaboradas en lamina calibre 20

Observaciones:

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ Fecha: 15 / 01 / 2007

Referente(s)  Muestra  Línea  Empaque



**FORMATO**  
**Ficha de**  
**Dibujo y Planos**  
**Técnicos**

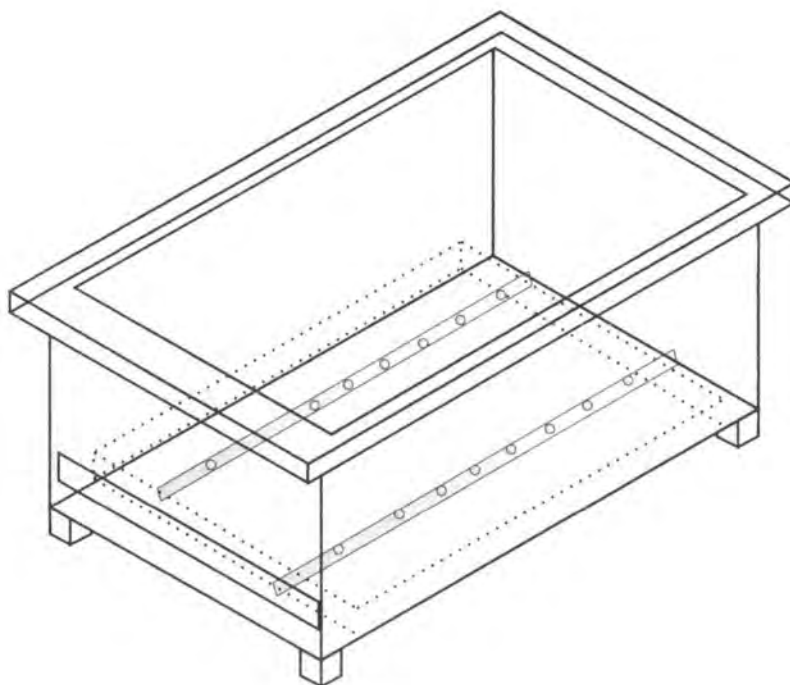
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



|                                |                               |            |     |
|--------------------------------|-------------------------------|------------|-----|
| Pieza: Estufa                  | Línea: Desarrollo tecnológico | ESC. (Cm): | PL. |
| Nombre :estufa semi industrial | Referencia:02                 |            |     |
| Oficio: Tejeduría              | Materia Prima:                |            |     |
| Técnica:                       |                               |            |     |

Proceso de Producción: materiales: lamina galvanizada calibre 20, tubo rectangular de 2" x 1" quemadores tipo flauta para mayor conducción de calor.  
Puertas inferiores corredizas para manipulación de las llaves de los quemadores y el desague; bocelería superior en acero inoxidable

Observaciones:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ      Fecha: 15 / 01/ 2007

Referente(s)     Muestra     Línea     Empaque



**FORMATO**  
**Ficha de Dibujo y Planos Técnicos**

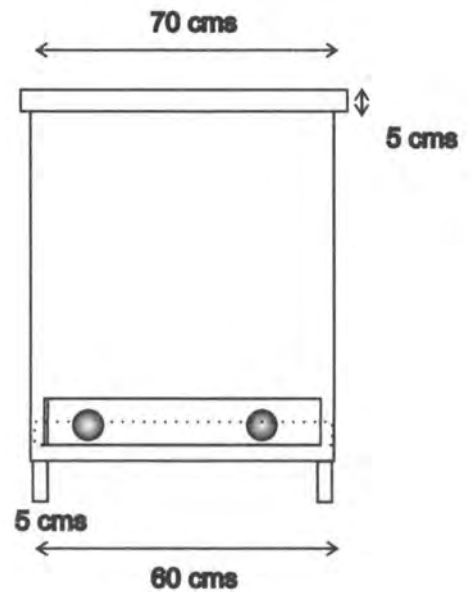
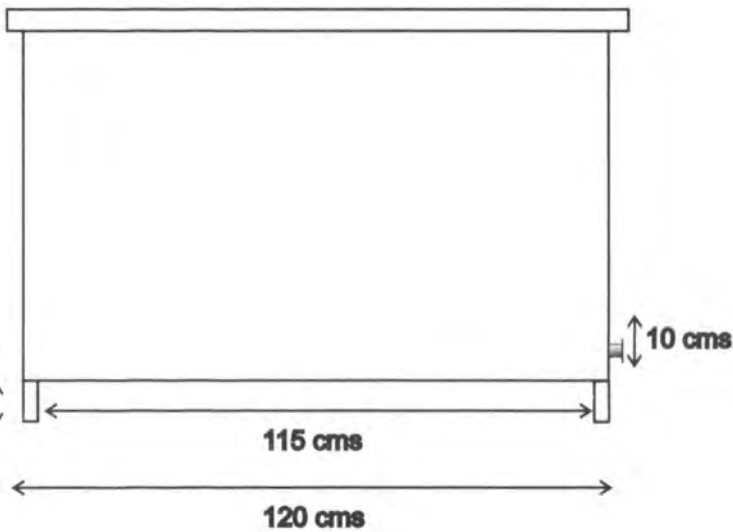
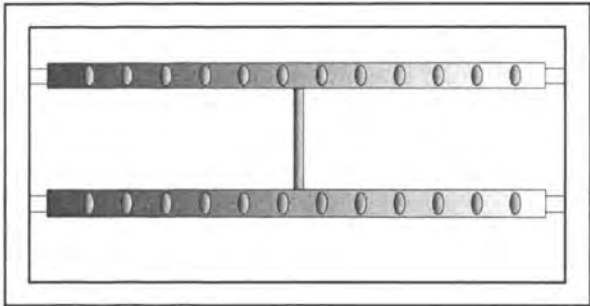
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



|                                 |                               |            |     |
|---------------------------------|-------------------------------|------------|-----|
| Pieza: vistas                   | Línea: Desarrollo tecnológico | ESC. (Cm): | PL. |
| Nombre : estufa semi industrial | Referencia: 02                |            |     |
| Oficio: Tejeduría               | Materia Prima:                |            |     |
| Técnica:                        |                               |            |     |

Proceso de Producción:

---



---



---



---



---



---



---

Observaciones:

---



---



---



---



---



---



---

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ      Fecha: 15 / 01/ 2007

Referente(s)     Muestra     Línea     Empaque





Ministerio de Comercio, Industria y Turismo  
Artesanías de Colombia S.A.

**FORMATO**  
**Ficha de**  
**Dibujo y Planos**  
**Técnicos**

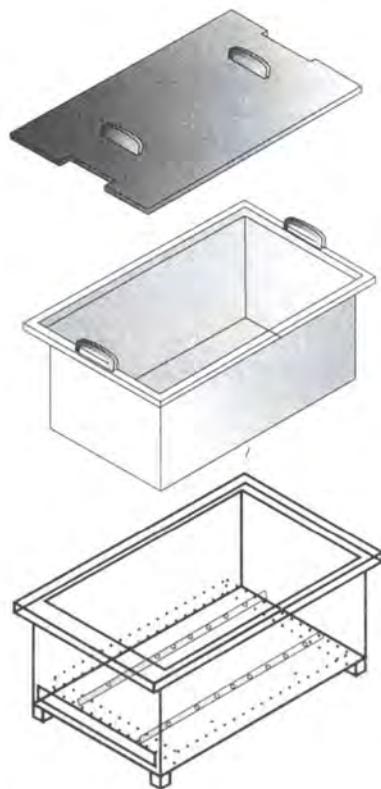
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



Pieza: olla, tapa, estufa

Línea: Desarrollo tecnológico

ESC. (Cm): PL.

Nombre. Despiece

Referencia:02

Oficio: Tejeduría

Materia Prima:

Técnica:

Proceso de Producción:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Observaciones:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ

Fecha:15 / 01/ 2007

Referente(s)

Muestra  Línea  Empaque



**FORMATO**  
**Ficha de Dibujo y Planos Técnicos**

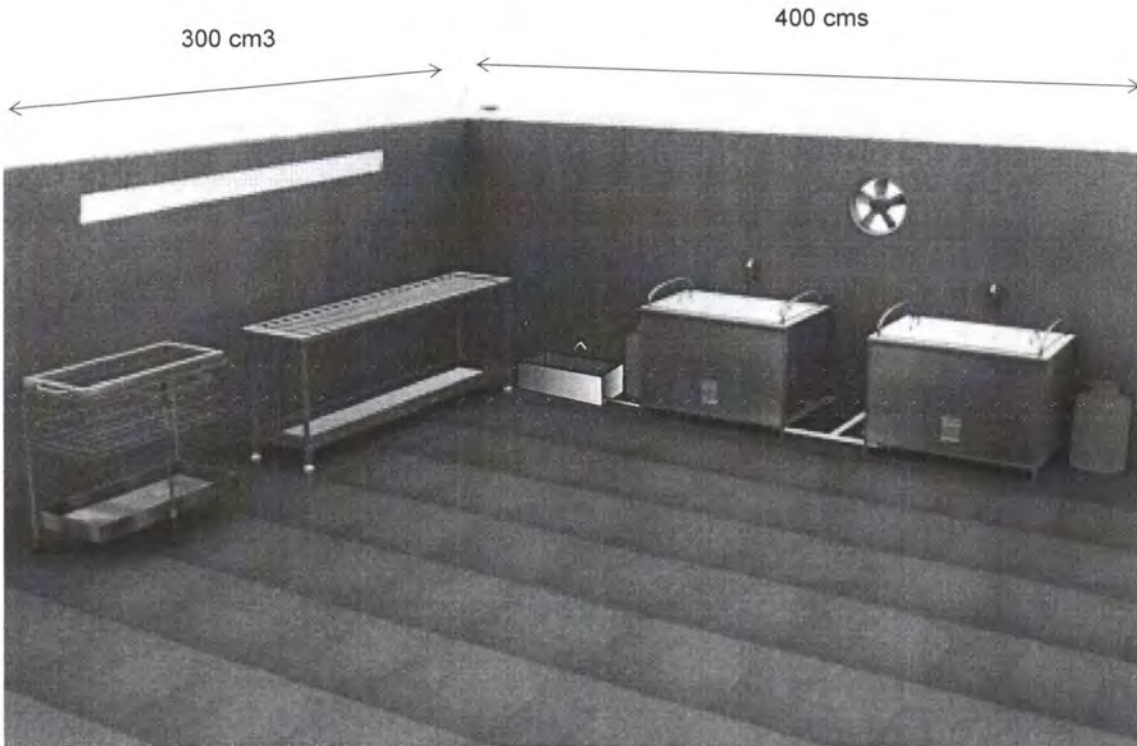
CODIGO: FORASD 07

FECHA: 2004 06 04

VERSION 1

Página 1 de 2

**Subgerencia de Desarrollo - Centro de Diseño para la Artesanía y las Pymes**



|                                  |                               |                |
|----------------------------------|-------------------------------|----------------|
| Pieza: tamiz, olla, tapa, estufa | Línea: Desarrollo tecnológico | ESC. (Cm): PL. |
| Nombre: Despiece                 | Referencia:02                 |                |
| Oficio: Tejeduría                | Materia Prima:                |                |
| Técnica:                         |                               |                |

Proceso de Producción:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Observaciones:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

Responsables: D.I. LUZ DARY ROSERO ALVAREZ      Fecha: 15 / 01 / 2007

Referente(s)     Muestra     Línea     Empaque