

## Hacia una gestión ambiental artesanal

*Programa de apoyo técnico, ambiental y empresarial, con el fin de fomentar el uso y manejo sostenible de los recursos naturales y otras materias primas artesanales*

Este está dirigido a la conservación de especies y ecosistemas relacionados con la producción artesanal, para contribuir al mantenimiento de los ambientes naturales, en el que se destacan estudios ecológicos, biológicos, de reproducción, cultivo, repoblamiento y aplicación de propuestas de manejo de materias primas de origen vegetal, basándose en metodologías que permiten la participación directa de los cultivadores o extractores del recurso y en general de los grupos de artesanos.

### Objetivos

- Promover el desarrollo de productos artesanales que en sus procesos productivos no generen impactos negativos en el ambiente, contribuyendo al aprovechamiento sostenible de los recursos maderables y no maderables.
- Elaborar productos artesanales que garanticen la preservación del medio ambiente.
- Fomentar la preservación de las especies vegetales utilizadas en la artesanía, no solo para garantizar la preservación del medio ambiente sino los oficios artesanales como fuente de empleo y expresión cultural de un grupo humano.

### Beneficios:

- Aplicación de planes de uso y manejo sostenible de las materias primas.
- Identificación a mediano plazo de soluciones concretas a la problemática de escasez de materias primas.
- Mejoramiento y mantenimiento de la calidad y la conservación de los ecosistemas como fuente de recursos para el futuro de la labor artesanal.

### Prospectiva del desarrollo sostenible en la artesanía:



1. Investigación de especies y técnicas de extracción y manejo
  2. Biotecnología
  3. Planes de manejo sostenible
  4. Sensibilización ambiental
  5. Producción Más Limpia, PML:  
Tecnologías limpias y eficientes
1. Reestructuración productiva (rediseño de sistemas, procesos, productos)
  2. Caracterización de arcillas
  3. Aprovechamiento sostenible de la biodiversidad
  4. Estímulo al mercado verde
  5. Concertación: CAR. Universidades. ONG

### El desafío de la gestión ambiental artesanal

- Ubicación rural
- Uso intensivo de especies vegetales
- Utilización de insumos tóxicos
- Técnicas ineficientes de almacenamiento y transformación de materias primas
- Emisiones atmosféricas y efluentes líquidos
- Disposición inadecuada de residuos sólidos
- Desorganización del sistema productivo y de la planta del taller
- Solución planificada, participativa, comunitaria e interinstitucional

- Aplicación de ISO 14.000: Estándares internacionales de sostenibilidad

### **Problemática identificada en el sector artesano desde el componente ambiental**

- NORMAS y estándares indefinidos
- Aplicación laxa de SANCIONES
- Ausencia de INCENTIVOS
- Baja gestión: visión de SOBREVIVENCIA
- OBSOLENCIA técnica y tecnológica
- Deficiente CALIDAD del producto
- Inexistente apoyo financiero: CREDITO
- DESINFORMACIÓN sobre Desarrollo sostenible
- Inexistencia de REDES productivas: aislacionismo
- Falta de planes PILOTOS



## Implementación de la Sostenibilidad del recurso natural



- 1. Aprovecha sosteniblemente el recurso natural**
- 2. Condiciona el comercio de artesanías**
- 3. Agrega valor en mercados normalizados**
- 4. Es deber ético con los artesanos del futuro**

## Resultados e impactos en la “Cadena productiva de alfarería de La Chamba, Tolima”



### Problemas identificados

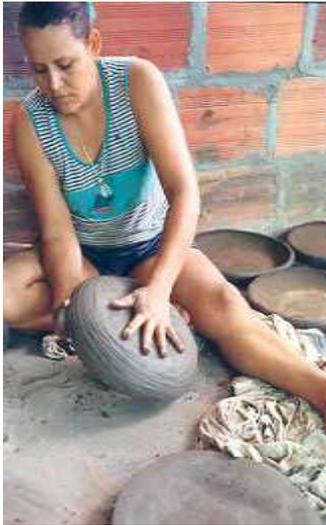
#### En el eslabón de minería:

- Explotación individual de arcillas, sin manejo sostenible
- Sin cálculo de reservas
- Sin caracterización físico-química

#### Soluciones:

- Precooperativa Minero-Industrial
- Diseño de Plan de Manejo sostenible
- Dotación de equipos y herramientas
- Proveeduría de pasta cerámica
- Planeación de la producción

### En el eslabón de producción:



- Moldeo ineficiente
- Moldeo sobre el piso: antiergonómico
- Dolores de espalda, cintura, piernas, rodillas
- Gran esfuerzo físico
- Discos de arado inestables y lentos

### Solución: Dotación de 50 talleres con puestos de trabajo: tornetas, mesas, sillas.



- 78% más rápidas y cómodas
- Más funcionales: útiles en 90% de procesos
- Incremento de 57% en eficiencia:
  - antes 13 cazuelas
  - después 30 cazuelas.
- 62% de moldeadoras mejoraron su salud.
- Cortes de rebabas más parejos
- Mejor organización de aseo y vivienda
- Incremento de la autoestima



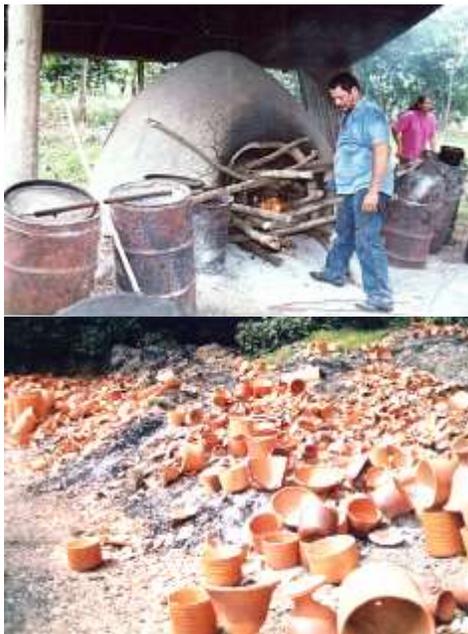
### **Lentitud y bruñido no uniforme**

Inversión de 45 minutos/ pieza

- Dolencias carpianas

### **Solución: Puesta a prueba de prototipos de bruñidora en resina poliéster**

- Más ergonomía y versatilidad
- Mayor cobertura de área
- Avance en investigación del brillo



### **Procesos de cocción y negreado ineficientes y contaminantes**

- Hornos a leña.
- Pérdida de calor
- Temperatura máxima 750° C
- Contaminación y deforestación
- Control de temperatura al ojo
- Riesgo de quemaduras.

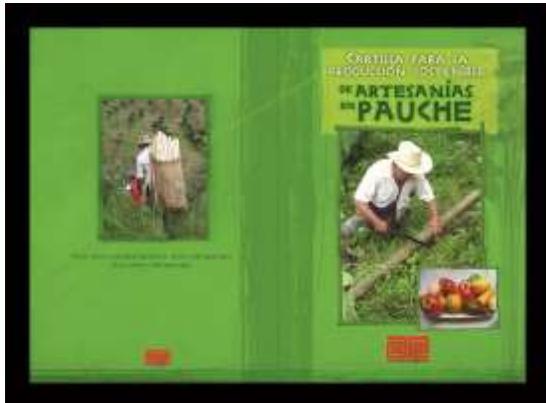


#### Solución: Construcción de horno a gas

- Productivas: indepte. del clima  
= 8 quemas/día
- Mayor resistencia mecánica de piezas
- Temperatura controlada a 1.100° C
- Menor pérdida de piezas
- Menor tiempo para preparar horno
- Ambientales: No contamina.
- Mitiga la deforestación:  
288 cargas leña/año  
Más seguridad laboral  
Baja transferencia de  
calor: 60°C
- Transferibilidad: Más  
experimentación
- Replicable a otros talleres

En cuanto a Fibras vegetales, el “Programa habilitación, uso y manejo sostenible de materias primas, vegetales y ecosistemas relacionados con la producción artesanal en Colombia” se ha desarrollado:

- Protocolos de aprovechamiento sostenible de especies de usos artesanal (8 especies)



- SAC (artesanía en fique y caña flecha)
- Inventario y publicación sobre especies que proveen fibras naturales



- Capacitación en buenas practicas de recolección, manejo de especies y transferencia de tecnología para aprovechamiento sostenible. Sensibilizando a artesanos y productores sobre la legislación vigente.



### **Convenios Interinstitucionales:**

Convenio de Cooperación con el Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial

Articulación con Corporaciones Autónomas Regionales, Institutos de Investigación y Entidades Territoriales, como:

Instituto de Investigaciones del Pacífico

Corporación Autónoma Regional de los Valles del Sinú y del San Jorge

Corporación para el Desarrollo Sostenible del Norte y Oriente amazónico

Corporación Autónoma del Sur de Bolívar

Corpoboyacá

CAR