

 <p>Universidad de Comercio, Industria y Turismo artesanías de Colombia s.a.s</p>	<p>FORMATO</p>	<p>CODIGO: FORFAT06 Documento vigente a partir de: 2004 / 10 / 06</p>	
	<p>Informe de Comisión</p>	<p>VERSIÓN: 2</p>	<p>Página 1 de 4</p>

Fecha: 7 de mayo de 2007

Nombre del Comisionado: **María Gabriela Corradine Mora**

Cargo: **Profesional Subgerencia de Desarrollo**

Proyecto en el que se inscribe la visita:

Proyecto aplicación de planes de innovación y desarrollo tecnológico en las unidades productivas indígenas, rurales y urbanas del país, que desempeñan los oficios de la cerámica, la alfarería, la cestería y la madera

Subproyectos:

“Transferencia tecnológica en el proceso de cocción de alfarería artesanal en la vereda de Chipuelo Oriente, Municipio El Guamo - Tolima por medio del diseño y construcción de un (1) horno piloto a gas combustible”.

“Proceso de Capacitación y Fortalecimiento Agroindustrial de Núcleos Artesanales de Mimbre en el Municipio de Ibagué”

Lugar(es) Visitado(s)	Dpto.	Fecha Inicio	Fecha Finalización
El Guamo – Vereda Chipuelo	Tolima	23 de abril	24 de abril
Ibagué	Tolima	27 de abril	28 de abril

1. Propósito principal de la(s) visita(s):

Efectuar dos actividades de seguimiento a la ejecución realizada en el marco del proyecto de tecnología P.G.N.:

1.1. Construcción e implementación del horno piloto a gas combustible y realización de quema de prueba en la Vereda Chipuelo Oriente, municipio de El Guamo (Tolima)

1.2. Verificar y formalizar la entrega de los equipos para el procesamiento del mimbre, revisando su funcionamiento, los cuales se constituyen el aporte en especie de Artesanías de Colombia en el marco del convenio suscrito entre Artesanías de Colombia y ASPROMI en Ibagué - Tolima

2. Instituciones y funcionarios con los cuales estableció contacto:

2.1. El Guamo:

Arquitecto Hernán Bermúdez – Secretario de Planeación de la Alcaldía de El Guamo (delegó a dos funcionarias para acompañar el proceso en la vereda.

Camilo Calderón – Presidente de la Precooperativa de Artesanos de El Chipuelo

2.2. Ibagué:

José Alexander Orjuela Roa – Representante Legal de Asociación de productores de Mimbre de Ibagué

3. Logros principales:

3.1. El Guamo:

- Se realizó el secamiento del Horno y se comprobó la disponibilidad de gas e instalaciones apropiadas, y se efectuó la sustitución de dos válvulas de paso por válvulas de control circulares para facilitar un paso más controlado del gas.

- Se realizó la entrega formal por parte de la Alcaldía de los equipos de medición solicitados: termocupla y multímetro digital a la comunidad para el funcionamiento del horno en cuanto a medición de temperatura y se verificó igualmente el aporte hecho por el municipio en cuanto a la cubierta de protección del horno.

- Se realizó la carga de una cámara del horno con tres canecas de loza facilitadas por el señor Camilo Calderón y se realizó la primera quema, que tuvo una duración cercana a las 4 horas, sin que pudiera culminarse satisfactoriamente. La razón principal fue que la cúpula del horno tenía una altura excesiva lo que ocasionó que el calor se concentrara en la parte superior del horno y no se distribuyera de forma pareja alcanzando en la parte superior temperaturas de 700° mientras que en la zona inferior no supero los 600°C. Esta presión y la altura inadecuada de la cúpula (más de 50 cm) ocasionaron fracturas en la pared frontal del horno y contra la cúpula lo cual causó a su vez pérdidas de calor. Ante esta situación se suspendió la quema y se procedió a extraer las canecas de loza comprobando que les faltaba cocción.

- Se anota que de la comunidad no participaron más de 8 personas en las quemas, evidenciándose falta de compromiso. Igualmente la disponibilidad de loza fue mínima sobre lo cual se requirió a los Señores Camilo Calderón y Simeón Góngora para contar con más loza para realizar un aprovechamiento óptimo del horno durante las quemas. Se visualizó la necesidad de contar con un manómetro que permita conocer y medir la cantidad de gas que se consuma en cada quema y poder costear el valor de cada quema para el servicio a la comunidad.

- Se indicó al ingeniero su compromiso de entregar el horno en las condiciones adecuadas y allí mismo realizó las consultas y gestiones necesarias para iniciar el cambio de la cúpula, debiendo postergarse la entrega del horno y las pruebas de quema.

3.2. Ibagué

- Se realizó inicialmente una reunión con los asociados que asistieron a la entrega de los equipos de procesamiento del mimbre explicando el propósito de Artesanías de Colombia de contribuir a mejorar los procesos productivos a través del mejoramiento tecnológico, entre el que cuanta un papel fundamental el procesamiento de la materia prima para obtener mayor eficiencia, reducción de costos y mejoramiento de la calidad.

- Se recibieron los equipos en el taller de uno de los asociados provisionalmente, por cuanto la sede de la asociación no tiene la instalación eléctrica necesaria para ello. Las dos máquinas fueron entregadas por el Señor Polanía, contratista de la OEI, quien realizó la demostración del funcionamiento de las

máquinas e hizo las recomendaciones de seguridad y funcionamiento de los equipos, además de ofrecer garantía por un año y estar en disposición de hacer nuevas demostraciones sobre el uso.

- Se hizo la entrega formal de ambos equipos a ASPROMI con cuyo presidente se firmo el acta de entrega real y definitiva, suscrita con el Subgerente Financiero y Administrativo de Artesanías de Colombia y por mi como delegada para su entrega presencial.

- Se visitó el taller de una artesana que participa en Expoartesanías ARTEMIMBRE, a quien se le orientó sobre como acceder a la Galería de Artesanos, proporcionándole todas las indicaciones y requisitos del caso, como una estrategia para ampliar su mercado ya que sus productos tienen una calidad sobresaliente.

4. Compromisos de acción y/o seguimiento:

4.1. Chipuelo:

El Ingeniero Javier Guerrero se comprometió a realizar las adecuaciones técnicas del horno para dejarlo en perfecto funcionamiento, para lo cual se solicitó a la OEI la suscripción de un Acta de Compromiso de manera que se pueda realizar antes del término de un mes las nuevas quemas de prueba y se entregue el horno funcionando adecuadamente.

4.2. Ibagué:

- ASPROMI trabajará en un reglamento de manejo y uso de los equipos que enviará a Artesanías de Colombia S.A. e implementará al interior de la Asociación.

- ASPROMI contratará los servicios de una artesana, que estuvo presente en el momento de la entrega de los equipos, para que realice la capacitación sobre el uso de los mismos, para conocer el adecuado tratamiento de la fibra y la manipulación con seguridad, tanto a asociados como a no asociados de manera que los equipos puedan ser utilizados por todos con seguridad y la fibra que en ellos se procese sea de óptima calidad.

- ASPROMI implementará el uso de planillas para controlar cantidad de fibra procesada/tiempo para establecer costos y poder manejar la venta del servicio a la comunidad, incluyendo tanto costos como utilidad.

5. Recomendaciones:

5.1. Chipuelo:

- Contactar a la empresa Gas País para solicitar la instalación de un manómetro para la medición del consumo de gas por quema y adicionalmente informar sobre la instalación incorrecta de una válvula que controla la salida de gas desde los cilindros de gas.

- Recibir el horno a satisfacción única y exclusivamente en el momento en que las quemas sean plenamente satisfactorias.

- Realizar una convocatoria oportuna a la comunidad de El Chipuelo para la fecha en que se programen nuevamente las quemas de manera que se logre una adecuada socialización del proyecto.

- Solicitar a la Alcaldía el apoyo para realizar una actividad de trabajo social con la comunidad para estructurar reglamentos de uso y hacer una correcta apropiación y aprovechamiento de la nueva tecnología.

- Se hace indispensable realizar además de otras quemas de prueba, un acompañamiento a corto plazo para que efectivamente la comunidad se apropie de la nueva tecnología, además de involucrar a otras

entidades para que apoyen el proceso, tales como universidades, municipio, corporación autónoma regional y Cámara de Comercio.

5.2. Ibagué:

- Aplicar efectivamente las planillas de control de procesamiento de la materia prima para establecer costos reales.
- Capacitar a artesanos y cultivadores del mimbre en el procesamiento de la fibra
- Buscar mercados tanto de proveedores de mimbre como de artesanos compradores del mimbre y establecer volúmenes de oferta.
- Estructurar proyectos que permitan implementar soluciones en actividades que presentan deficiencias y cuellos de botella dentro del proceso productivo del mimbre. Se les sugirió formular un proyecto integral que implique tecnología en los diferentes subprocesos.

Para esta organización son fundamentales el manejo fresco de la fibra (tanques de descortezado) y el descortezado en si. Se habló sobre una tesis diseñada por unos ingenieros mecánicos de la CORUNIVERSTARIA, la cual podría eventualmente llevarse a la práctica si se logra una concertación apropiada. Quedan por resolver otros temas como el tinturado del mimbre entre otros.

- Indican que con la Alcaldía, una Universidad y la Cámara de Comercio de Ibagué se gestiona apoyo para trabajar en diferentes frentes, entre los que se incluye el diseño de una página web para la cadena del mimbre.